

轴承磨加工自动线、轴承装配线等设备

产品名称	轴承磨加工自动线、轴承装配线等设备
公司名称	无锡瑞浩科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区太湖黄金湾工业区
联系电话	400-8099929 18914111196

产品详情

系统特点：

1、节约人工成本

瑞浩轴承磨加工自动连线,该连线由内圈的沟磨、孔磨及超精；外圈的沟磨及超精5台或10台以上机床组成，该磨超连线可节约人工成本60%，1条单机（5台机床组成）轴承磨加工设备由以前需2.5位操作工人减少至1，按每条线年度产量120万套计算，年可节约人工费用17万元。

2、提高物料周转能力

实现轴承套圈磨加工全自动连线后，与单机磨削工艺相比,具有明显的优势:毛坯从进料到出料整个流程实现了自动化,减少了生产流程环节,缩短了周转时间,产品在工序间的周转时间由6天降到了1天，提高了物料周转能力，达到了降低过程管理成本和提高生产效率的目的,有效降低了企业的生产成本，提高了市场竞争力。

3、提升产品品质

轴承套圈全面实现磨加工单机工序间的直接转序工作，完成工序间品质在线检测、控制、分选，实现工序间的目视治理，有效替代了人工，控制了产品品质。自动线的工艺流程,实现了在线自动检测,自动反馈补偿加工误差,达到了获得高质量,高稳定性的产品的目的。

4、企业转型 轴承生产企业引进轴承自动化设备后，自动化生产程度大大提高，企业也由劳动密集型企业向现代自动化制造企业转型。