

工业反渗透水处理 大型超纯水设备 净化水设备制造商 双级纯净水设备厂商

产品名称	工业反渗透水处理 大型超纯水设备 净化水设备制造商 双级纯净水设备厂商
公司名称	西安康美净环保科技有限公司
价格	139800.00/套
规格参数	
公司地址	陕西省西安市经济技术开发区凤城九路海博广场 5幢533室
联系电话	15002922428 15002922428

产品详情

工业反渗透设备

工业反渗透设备主要用于工业生产用水的纯水制取，根据客户的需求采用的不同的工艺流程来制取符合客户生产用纯水的标准，出水电导率可达 $0.055 \mu S/cm \sim 10 \mu S/cm$ 。适用于食品饮料工业、电子光电、化工冶金、电厂锅炉、电镀涂装行业；精密机械、汽车工业等行业。

工业反渗透设备 购前须知

- 1、原水进水水质是什么水（例如自来水、地表水、深井水、河水、湖水...）
- 2、每小时或者每天纯水的产水量（根据人均用水量、生产每小时用水量、每天高峰值用水量等多种条件综合考虑）
- 3、纯水要求的水质（电导率或者电阻率要达到什么标准）
- 4、制作纯水的工艺（工艺不一样价格也不一样）
- 5、场地使用情况及现场状况：电源是什么样的、有没有施工现场及下水渠道。

您给我方提供原水水质情况、每小时出水量、应用行业、场地使用情况及其他特殊需求之后，我们工程师会根据您的情况，给您设计性价比更高的工业反渗透设备解决方案及报价。

工业反渗透设备 产品展示

工业反渗透设备概述

工业反渗透设备主要用于工业生产用水的纯水制取，根据客户的需求采用的不同的工艺流程来制取符合客户生产用纯水的标准，出水电导率可达 0.055S/cm ~ 10S/cm 。

工业纯水设备适用于食品饮料工业、电子光电、化工冶金、电厂锅炉、电镀涂装行业；精密机械、汽车工业等行业。

工业纯水设备进水水质要求

工业纯水设备技术原理

工业反渗透设备是一种利用选择性膜的选择透过功能，以膜两侧压力差为动力的膜分离技术。当系统所加的压力大于溶液的渗透压时，水分子会不断地透过膜迁移至膜的淡水侧，并通过收集管流至淡水出口。工业纯水设备选用优质进口复合反渗透膜，能连续去除水中绝大部分无机物和有机物，从而达到净化的目的。

工业反渗透设备参数

工业纯水设备特性

- 1、工业反渗透纯水装置在室温条件下，采用无相变的物理方法将含盐水进行脱盐、除盐。目前，超薄复合膜元件的脱盐率可达到99.5%以上，同时去除水中的胶体、有机物、细菌、病毒等。
- 2、采用进口反渗透膜，脱盐率高，使用寿命长，运行成本低；
- 3、管道连接技术：4级以上焊工证工程师手工焊接或德国进口自动焊接机焊接，焊点光滑、自然、美观；
- 4、工业反渗透纯水装置采用国内外一线增压泵，高效率低噪音，稳定可靠；
- 5、在线水质监测控制，实时监测水质变化，保障水质安全；

- 6、全智能操作系统，可通过网络或手机进行远程监控，随时启动或停止设备运行，操作更方便快捷；
- 7、工业纯水设备选用精细石英砂，过滤效果是普通石英砂3倍，多重保护RO膜使用寿命；
- 8、选用高碘值进口椰壳活性炭，吸附效果是普通活性炭的5倍以上，有效保护RO膜和EDI使用寿命；
- 9、不用大量的化学药剂和酸、碱再生处理，无化学废液排放，无环境污染；
- 10、工业反渗透纯水装置可以连续运行，操作方便，产品水质稳定。

工业反渗透纯水装置细节展示图

工业反渗透纯水装置工艺流程

工业反渗透设备应用范围

我司生产的工业反渗透纯水装置可以用于：制药行业用水制取、光电行业用水制取、精细化工行业用水制取、电镀涂装行业用水制取、电子半导体行业超纯水制取、精密机械行业用水制取、电厂锅炉行业用水制取、代替各类蒸馏水及超纯水供水等。

厂房实景展示

物流发货展示

选择的6大理由

为什么选择工业反渗透设备？

- 1、拥有的技术团队，数十名水处理工程师，实践经验丰富，为您量身定制水处理方案。
- 2、自有工厂，无中间商赚取差价，，采购价格低，为您省钱。
- 3、工业纯水设备安装验收完毕后，质保1年，提供终身售后维护，24小时快速响应。