

一体化全自动隔油提升装置

产品名称	一体化全自动隔油提升装置
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	12100.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

一体化全自动隔油提升装置

一、概述

(THK系统简介：THK系统是美国HydroCal环保公司于1985年发明的新技术，它能有效解决溶气气浮(简称DAF)存在的问题。由于THK系统采用*特的技术，简单地把空气以微细气泡状态(不是溶解于水中)引入系统中，不需要空压机、溶气罐和循环水泵，空气是通过吸气管自然地进入气浮系统，也*释放器，因而THK系统具有的优势。

(1)操作简单，没有复杂的机器设备，自动化程度高，基本不需要人工的参与。不象DAF溶气气浮系统包括压力容器、空气压缩机和循环泵等许多必需设备。

(2)操作弹性大，适应悬浮物浓度范围广，由于THK系统产生的气泡数量为DAF的4倍，因THK系统对废水悬浮物浓度无特殊要求，适应范围广。

(3)运行费用低。THK系统的能耗较低，仅当于DAF的1/8~1/10，,可节省运行成本的40~90%。

(4)配套完整性好，占地面积小，安装位较随意,地面、地下或高处均可安装。

(5)无噪音。

二、优点

- (1)、在典型城镇污水进水水质条件下，反应器容积负荷可达7 ~ 13kgCOD/m³d，当进水COD为400 ~ 1000mg/L，COD去除率为80% ~ 90%;
- (2)、占地为传统污水处理工艺的40% ~ 50%，并大大降低操作管理强度。
- (3)、一体化生物流化床反应器在保持传统三相流化床所具有的反应器内混合性能好、传质速率快、生物量大、负荷高等优点的同时，解决了传统三相流化床所存在的生物膜厚度的过度增长、混合传质不均匀、脱膜困难等问题。
- (4)、载体流失量小：由于反应器采用水平环流、*沉淀区的方式进行固液分离，利用载体和生物膜沉降性能之差异，使载体在整个反应过程中几乎不流失。
- (5)、载体流化性能好：传统三相生物流化床为载体的充分流化，在不进行回流的情况下**采用较大的高径比。而一体化生物流化床反应器采用水体环流形式，通过射流式增氧机的增氧和推流作用，实现良好的载体流化。同时，不存升流区和降流区，因而不存在传统三相流化床中的载体分层现象，载体流化具有较好的均匀性，这对于生物膜的良好生长十分有利。
- (6)、氧的转移**：传统三相生物流化床内气体全部从反应器*部逸出，而在BFBR生物好氧流化器中，液体在反应器中循环流动，使气-液接触时间延长，故充氧效率较高。