

SIEMENS开封西门子PLC模块代理商

产品名称	SIEMENS开封西门子PLC模块代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子PLC
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 用途:工业 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

SIEMENS开封西门子PLC模块代理商

我公司主营西门子各系列PLC（S7-200 SMART S7-300 S7-400）触摸屏 变频器（MM系列 G120 G120C G110）伺服（V80 V60）数控备件（PCU50 NCU CCU 轴卡）等价格优势产品为西门子原装正版产品 我公司售出的产品按西门子标准质保 产品本身有质量问题 质保一年 公司秉承：以信待人 以诚待人 质量如生命 客户至上的经营理念 竭诚为您服务 您的肯定是我们大的动力 我们将期待与您长期持久的合作

齿轮的变位分为正变位和负变位

我们通常使用的齿轮的齿廓一般都是标准的渐开线，然而也存在一些情况需要对轮齿进行变位，如调整中心距、防止小齿轮的根切等。

1) 齿轮的齿数与形状

渐开线齿形曲线随齿数多少而不同。齿数越多，齿形曲线越趋于直线。随齿数增加，齿根的齿形变厚，轮齿强度增加。

由上图可以看到，齿数为10的齿轮，其轮齿的齿根处部分渐开线齿形被挖去，发生根切现象。但是如果对齿数 $z=10$ 的齿轮采用正变位，增大齿顶圆直径、增加轮齿的齿厚的话，可以得到与齿数200的齿轮同等程度的齿轮强度。

2) 变位齿轮

下图是齿数 $z=10$ 的齿轮正变位切齿示意图。切齿时，刀具沿半径方向的移动量 xm (mm) 称为径向变位量〔简称变位量〕。

xm =变位量 (mm)

x =变位系数

m =模数 (mm)

模数 (m)、压力角 () 再加上齿数 (z) 是齿轮的三大基本参数，以此参数为基础计算齿轮各部位尺寸。

4) 齿高与齿厚

轮齿的高度由模数 (m) 来决定。

全齿高 $h=2.25m$ (=齿根高+齿顶高)

齿顶高 (h_a) 是从齿顶到分度线的高度。 $h_a=1m$ 。

齿根高 (h_f) 是从齿根到分度线的高度。 $h_f=1.25m$ 。

齿厚 (s) 的基准是齿距的一半。 $s= m/2$ 。

5) 齿轮的直径

决定齿轮大小的参数是齿轮的分度圆直径 (d)。以分度圆为基准，才能定出齿距、齿厚、齿高、齿顶高、齿根高。

分度圆直径 $d=zm$

齿顶圆直径 $d_a=d+2m$

齿根圆直径 $d_f=d-2.5m$

分度圆在实际的齿轮中是无法直接看到的，因为分度圆是为了决定齿轮的大小而假设的圆。