

食用菌菌种保存冰箱（双锁避光型）

产品名称	食用菌菌种保存冰箱（双锁避光型）
公司名称	北京福意电器有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:福意联制造 用途:实验室冰箱 温度:2~48
公司地址	北京市平谷区兴谷经济开发区兴谷路20号
联系电话	13910804793 13910851212

产品详情

食用菌菌种保存冰箱（双锁避光型）简单介绍 企业介绍--北京福意电器有限公司立足于客户、服务于客户、应用和服务赢得了众多用户认可。我们的仪器已广泛应用于质量监督、环境检测、污水处理涉及石油、化工、医药卫生、生物化学、制药、农药、商检、、食品、钢铁、电力等系统以及科研机关和大专院校等。

温馨提示：我们为您提供产品的详细产品价格、产品图片等产品介绍信息；此条信息有限，只能显示1-3种型号；如果没有适合您的产品请咨询，您可以直接联系我们获取产品的具体资料。食用菌菌种保存冰箱（双锁避光型）

食用菌菌种保存冰箱（双锁避光型）特点 智能控温系统

智能微电脑控制，同步温湿度数字实时显示，调整增量为1。

风冷系统，可通过调整设定温度使箱内温度恒定控制在温度区间内每一度。安全系统

完善的报警系统，低温报警、温感器故障报警、断电报警功能。

安全双门锁设计，实现双人双管，防止随意开启。制冷系统。

采用风冷式结构，合理设计风道及风量，箱内温度稳定均匀。

采用能除露管+翅片冷凝器，翅片蒸发器,设计合理，有效增大制冷面积，提降温速度。人性化设计

多层搁架设计，可根据存放药品的规格合理地调整间隙，充分利用空间。

大屏幕数字温度显示，便于观察温度。宽电压带，适合电压不稳定地区。

发泡箱体，双层透明钢化玻璃门方便观察。箱体底部选用超出普通万向轮承载量2倍的优质脚轮，

止动底脚方便使用。食用菌菌种保存冰箱（双锁避光型）特征

内置微电脑数控系统，LED数码显示，控温均匀。

制冷系统与制热系统结合，强制空气循环，箱内恒温。风道结构，多孔入风使箱内温度均匀。

PTC加热技术，加热稳定，升温均衡。高密度聚氨酯发泡，重量轻，保温性能好。

内置温感，自动显示箱体内部温度。三层高强度中空玻璃门，保温效果好。

门体带锁结构，安全可靠。多种故障报警,有效保证物品安全。

箱体采用钢板，经喷涂工艺，表面色泽柔和，内部隔层可任意放宽和缩小，便于存放不同物品。企业介绍--北京福意电器有限公司是一家专门从事实验室恒温箱制造的公司，与众多企业介绍建立了长期合作关系。依托多年的互联网运营经验和行业资源，为用户快速提供质低价的产品（一站式采购、优质低价、原厂**）。主要产品包括生物安全柜，恒温箱、加温箱、便携式药品冷藏盒、车载药品保存箱、车载压缩机冰箱、车载环保样品保存箱、疫苗运输保温箱等。