

# 角钢线

产品名称	角钢线
公司名称	济南法特数控机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区经十西路8521号
联系电话	0531-87459135 13153126430

## 产品详情

济南法特数控机械有限公司

JX1412型角钢加工生产线的技术参数

1、加工角钢范围：40X40X3—140X140X12(16Mn)

2、最大冲孔直径：25.5mm(12mm厚、16Mn)

当工件厚度>12无法冲孔时，可以用来打洋冲，代替手工划线

3、冲孔力：600 kN

4、每侧冲头数目：2个（或3个）

5、每侧冲孔排数：任意

6、打印字头组数：4组

7、字头尺寸(字长X字宽X字头高)：14x10x20

8、打印力：700 kN（或1000kN）

9、毛坯最大长度：12m

10、成品最大长度：10m

11、切断力：900kN，双刃切断（或单刃切断）

12、数控轴数：3轴

- 13、成品料道人工推进，向一侧翻出，翻出的动力源为气动方式。
- 14、主要电气控制元件及液压、气动阀为进口元件。
- 15、加工精度：符合GB2694-2003的要求。
- 16、角钢送进速度：60m / min，一般工件冲孔、打印、切断平均频率25次 / 分。
- 17、编程方式：键盘和鼠标输入、USB接口输入、网络接口输入、远程网络监控。
- 18、设备运行方向：待定

#### JX2020型角钢加工生产线的技术参数

- 1、加工角钢范围：45X45X4—200X200X20(16Mn)
- 2、最大冲孔直径： 25.5mm(20mm厚、16Mn)

当工件厚度>20无法冲孔时，可以用来打洋冲，代替手工划线

- 3、冲孔力：1000 kN
- 4、每侧冲头数目：3个
- 5、每侧冲孔排数：任意
- 6、打印字头组数：4组
- 7、字头尺寸(字长X字宽X字头高)：14x10x20
- 8、打印力：700 kN ( 或1000kN )
- 9、毛坯最大长度：14m
- 10、成品最大长度：10m
- 11、切断力：1400kN，双刃切断。剪切最大角钢：200X20(Q345)
- 12、数控轴数：3轴
- 13、成品料道人工推进，向一侧翻出，翻出的动力源为气动方式。
- 14、主要电气控制元件及液压、气动阀为进口元件。
- 15、加工精度：符合GB2694-2003的要求。
- 16、最大角钢送进速度：60m / min，一般工件冲孔、打印、切断平均频率25次 / 分。
- 17、编程方式：键盘和鼠标输入、USB接口输入、网络接口输入、远程网络监控。
- 18、生产线走向：待定