

现有的密集烤房结构中，对于进风口设置在装烟室和加热室隔板上部的烤烟房，直接通过轴流风机将热风由进风口鼓入装烟室中，由于没有设置有促使装烟室内部热气流下降的装置，这样容易装烟室内气流不均，造成装烟室靠装烟门附近温度高、隔墙附近温度低的现象，装烟室前后温差大，导致烘烤后烟叶质量不均匀，从而影响烟叶的烘烤质量。

另外，现有的下降式密集烤烟结构中，轴流风机鼓出的气流直接吹向加热室的顶板，很容易造成热气流向下回弹，热气流并不能顺畅的进入进风口，且影响到轴流风机的工作效率。

本实用***要解决的技术问题是：提供一种气流下降式密集烤房，在装烟室内可以促使热气流下降，提高装烟室内部热气流运动的均匀性，以及缩小装烟室前后温差，***烟叶烘烤质量，同时使得轴流风机鼓出的热风顺畅地进入到装烟室内。

本实用***的目的是通过以下技术方案实现的：

一种气流下降式密集烤房，包括装烟室和加热室，在装烟室和加热室之间的隔墙上部设置进风口，下部设置有回风口，在加热室内轴流风机，轴流风机下方设置有热交换器，在装烟室的顶板上竖直设置有***导流板和***导流板，***导流板的高度小于***导流板的高度，***导流板到送风口的距离小于***导流板到送风口的距离。

优选的，在加热室内腔的上部设置有弧形导流板，该弧形导流板迎风面呈圆弧状。

优选的，***导流板位于装烟室顶板的中间位置处，***导流板位于距进风口的距离为装烟室长度的三分之二位置处。

优选的，***导流板的高度为5cm，所述***导流板的高度为8cm。

与现有技术相比，本实用***的有益效果：

1、本实用***通过在装烟室顶板上设置有竖直的***、***导流板，可以使得热气流从进风口进入之后在***、***导流板的作用下促使热气流下降，使得装烟室内气流均匀，***烟叶烘烤的质量。

??

5 ??????????

5.1???

???8000mm??2700mm??3500mm?????????4500kg?????????500kg??
??5—1???

5.1.1??

??

5.1.2??

??240mm?????????????

5.1.3??

??180mm??100mm????????????????????????????????????

5.1.4???????

??????100mm??????????50mm×30 mm????3mm??????????50mm×50mm×5mm??
??

??????????????1300mm??????????????500mm??????????????600mm????????????????????????????????????

??

5.1.5???

??

5.1.6?????

??????????????????????50mm??????????????????????????????0.375mm??????????????13kg/m3????????????????????***????????????????????
??5—2???

?????? ?????

?A?????B?????????C?????????D?????E???????????

?5—3?????????????????

回风道、供热设备、通风设备等（主要技术参数如表1）

表1 基本结构与参数

项目 气流上升式 气流下降式

加热室规格（mm）长 2000，宽 2700，高 3500 长 2000，宽 2700，高 3500

装烟室规格（mm）长 8000，宽 2700，高 3500 长 8000，宽 2700，高 3500

墙体厚度（mm）240—400 240—400

隔墙厚度（mm）240 240

房顶（mm）钢筋混凝土浇筑，厚 100~120，安装隔热层

检修门规格（mm）高 600，宽 1000 高 600，宽 1000

进风道（mm）

进风口 高 500，地面从隔墙

下方到装烟门逐渐抬高，坡度

4.2%

进风口高 500，后端 440，

房顶从隔墙上方到装烟室门

逐渐降低，坡度 4.2%

回风道（mm）位于装烟室顶部，高 400 位于装烟室底部，高 400

装烟架、层数、层

距（mm）

层离进风口 1000、层数

三层、层距 750

层离进风口 1000、层

数三层、层距 750

观察窗(mm)

1个，高1600，宽300，双

层

1个，高1600，宽300，双

排湿窗(mm)

在装烟室两侧顶部设6个排

湿窗（宽600，高300）

在装烟室两侧底部各设6

个排湿窗（宽600，高300）

装烟门(mm) 双层，在装烟室后端，高1800，宽600，2个

（二）供热设备

供热系统有火炉、散热管、烟囱等组成的（主要参数如表2）。

表2 供热系统结构与参数