

P20圆钢-热作模具钢现货

产品名称	P20圆钢-热作模具钢现货
公司名称	无锡东复泰特钢有限公司
价格	10.00/吨
规格参数	品牌:P20 质量等级:** 配送服务:可配送
公司地址	无锡市新吴区城南路32号C412室（注册地址）
联系电话	13382217985 13382217985

产品详情

P20,P20模具钢,3CR2MO,P20批发价格,宝钢P20用途,P20硬度,3CR2MO模具钢

无锡东复泰特钢有限公司主要以（库存）的形式经营P20模具钢，本公司拥有先进的管理体系，雄厚的技术力量，完善的质保体系，更拥有现代化生产加工基地及一支技术高、素质好、经验丰富的队伍。公司一直于“质量、信誉为上”为原则。销售东北特殊钢、天工爱和特殊钢、长城特殊钢、宝武特殊钢以及黄石等国产模具钢材、冷作工具钢、热作工具钢、高速工具钢、热作模具钢、塑胶模具钢，合金工具钢、特种钢等，现货库存达3000多吨，公司拥有大型的锯床、进口铣床、磨床、加工中心、大型精板加工部、热处理部等设备，可为客户提供多元化的选择服务，大大缩短生产时间，有效提高产品加工质量，确保产品合格率。本公司一向以诚信、务实、创新、服务为宗旨，致力于从角度为客户找出模具生产的佳方案。的价格优势以及高质量的产品服务，相信在不久的将来，华氏模具将成为高品质模具钢的象征代表，成为各位理想的合作伙伴。在此竭诚欢迎各位客户朋友莅临指导，我们共同成就梦想！

我公司产品以良好的性价比和可靠性、耐久性赢得市场和客户。本公司模具材料品种齐全，普遍运用在汽车行业、家电行业、电子行业等，可为机械行业锻造加工各种材料，各种形状的锻炼，同时本公司现有机械加工设备（铁床、磨床）可提供从锻造至机械加工至成品一条龙服务，可根据客户要求定制生产，交货及时，服务到位。

我公司销售的各种规格的P20模具钢均为原厂生产，货源充裕，交货及时，哪里有低，质量优附原始书及复印件，并可提供特种钢、特种规格的代理订购业务。

P20模具钢哪里有 江苏P20圆钢/板材规格 南京P20[热作模具钢](#)无锡东复泰P20棒材型号齐全

P20模具钢哪里有 上海P20圆钢/板材规格 宝山P20[热作模具钢](#)

无锡东复泰 P20棒

材现货库存P20模具钢哪里有 浙江P20

圆钢/板材规格 杭州P20[热作模具钢](#)无锡东复泰 P20棒材哪里生产

P20模具钢哪里有 河北P20圆钢/板材规格 石家

庄P20[热作模具钢](#)

无锡东复泰 P20

棒材哪里有怎样P20模具钢哪里有

湖北P20圆钢/板材规格 武汉P20[热作模具钢](#)

无锡东复泰 P20

棒材供应商信息P20模具钢哪里有

四川P20圆钢/板材规格 成都P20[热作模具钢](#)

无锡东复泰 P20棒

材密度多少P20模具钢哪里有 江西P20

圆钢/板材规格 南昌P20[热作模具钢](#)无锡东复泰 P20棒材质量怎么样

P20模具钢哪里有 湖南P20圆钢/板材规格 长沙P20[热作模具钢](#)无锡东复泰 P20棒材用在什么地方

P20模具钢哪里有 河南P20圆钢/板材规格 郑州P20模具钢无锡东复泰 P20棒材热处理工艺

P20模具钢哪里有 山东P20圆钢/板材规格 济南P20[热作模具钢](#)无锡东复泰 P20棒材零切销售

P20模具钢哪里有 广西P20圆钢/板材规格 南宁P20[热作模具钢](#)无锡东复泰 P20棒材特殊规格定做

P20模具钢—钢厂货源，保质保量，采购无锡东复泰0510-85367620

P20模具钢现货/P20模具钢资源/P20模具钢规格/P20模具钢扁钢库存/P20模具钢钢板/P20模具钢板整板销售/P20模具钢钢板切割/P20模具钢零割销售

P20钢材，热作模具钢，是引进美国的

P20中碳 [Cr](#)

-Mo系塑料模具钢。适用于制作塑料模和压铸低熔点金属的模具材料。此钢具有良好的可切削性及镜面研磨性能。

P20预硬化塑料模具钢，属于美国牌号。P20料淬火容易爆裂，只能进行表面氮化处理，氧化的要求为表面0.1mm，硬度为65~68HRC。P20料硬度高，韧性好，抗拉性强，但是不耐腐蚀，耐磨性差中国牌号3Cr2Mo

预硬塑料模具钢。在中国广泛应用，出厂硬度HRC30~42，适用于大中型精密模具，适用于长期生产高质量塑料模具，用于大型模架。此钢具有良好的可切削性及可一般抛光。

加硬处理

为提高模具寿命达到80万模次以上，可对预硬钢实施淬火加低温回火的加硬方式来实现。淬火时先在500-600 预热2-4小时，然后在850-880 保温一定时间（至少2小时），放入油中冷却至50-100 出油空冷，淬火后硬度可达50-52HRC，为防止开裂应立即进行200 低温回火处理，回火后，硬度可保持48HRC以上。[1]

氮化处理

氮化处理可得到高硬度表层组织，氮化后的表层硬度达到650-700HV（57-60HRC）模具寿命可达到100万次以上，氮化层具有组织致密，光滑特点，模具的脱模性及抗湿空气及碱液腐蚀性能提高。

交货状：钢材以退火、热轧状态交货。

出厂硬度：预硬29~33HRC

材料特征

硬度均匀，具有良好的抛光性能及光蚀刻花性能，加工性能佳。

真空脱气精炼处理钢质纯净，适合要求抛光或蚀纹加工塑胶模。

预硬状态供货，无需再热处理可直接用于模具加工，缩短工期。

经锻轧制加工，组织致密，超声波检验，无气孔，针眼缺陷。

材料用途

适用于电视机前壳、电话机、饮水机、吸尘器等塑料模及模架。

热塑性塑胶注塑模具，挤压模具。

热塑性塑料吹塑模具。

重载模具主要部件。

冷结构制件。

常用于制造电视机壳，洗衣机，冰箱内壳，水桶等