

SIEMENS金华西门子PLC模块代理商

产品名称	SIEMENS金华西门子PLC模块代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子PLC
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 用途:工业 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

SIEMENS金华西门子PLC模块代理商

我公司主营西门子各系列PLC（S7-200 SMART S7-300 S7-400）触摸屏 变频器（MM系列 G120 G120C G110）伺服（V80 V60）数控备件（PCU50 NCU CCU 轴卡）等价格优势产品为西门子原装正版产品 我公司售出的产品按西门子标准质保 产品本身有质量问题 质保一年 公司秉承：以信待人 以诚待人 质量如生命 客户至上的经营理念 竭诚为您服务 您的肯定是我们大的动力 我们将期待与您长期持久的合作

控制系统结构：在控制室里设置一套PIV工控机，一套PLC控制室工作站；在操作现场设置4套操作工作站，蓝机（西行李房）、绿机（西行李房）、蓝机（东行李房）、绿机（东行李房）各布置一套操作工作站；工作站之间通信只用一根PROFIBUS通讯电缆相连接；行李落网检测设备全部采用光栅。控制室工作站系统：主站系统采用可编程控制器（PLC），PLC是该系统的核心设备，主要负责整个系统的控制逻辑和输入/输出处理。可编程控制器采用西门子（siemens）公司的S7 - 300。S7 - 300采用紧凑、无槽位限制的模块结构，具有先进性和可扩充性，可以满足系统目前和未来可扩充的需要。S7-300 PLC能满足该系统目前和将来扩展的需要。操作员工作站系统：由于分拣机区域较大，分拣隔口多（63个），如果采用直接布线的方式，每一个光栅传感器都需要直接布线至PLC，如此一来，布线量将非常巨大，而且容易产生故障，难以维护，故采用分布式I/O系统，可以大大节省布线工作量（分布I/O与PLC之间只用一条通讯线连接）。分布式I/O模块放置在现场操作箱内，按钮输入、报警灯输出、现场传感都就近接入分布式I/O模块。I/O模块与PLC之间只用一根PROFIBUS通讯电缆相连，这样降低了布线的难度和成本。光栅传感器、PLC与分布式I/O的线缆都可以通过现场的线槽引入。

分布式I/O模块采用SIMATIC ET200 (siemens)，其基于开放式PROFIBUS总线，可实现现场信号到控制室的数据通讯。该产品采用模块化设计，方便安装于控制柜。与SIMATIC S7-300 I/O模块及功能模块兼容，安全性高，并具备“热插拔”功能。现场检测设备：考虑到安装方便程度及安全，行李落网检测全部采用光栅传感器来实现检测目的。安装方式为两种，1.为行李网。有些检测区域比较长，多可以达到10多米。光栅检测间隔>20m。可以满足现场要求。2.为布道，由于布道的长度<2m，而且为了防止横向安装，羁绊操作人员，带来安全隐患，所以安装方向为栏杆方向。光栅传感器采用天网安防科技的红外线幕帘系列产品，这是一款用工业流程制造出一对用CPU控制的智能型主动红外入侵探测网，灵敏度高，安全可靠，已获得我国3C强制认证。SIEMENS金华西门子PLC模块代理商传感器信号、复位按钮、声光报警、测试按钮等输入输出信号就近沿线槽接入ET200控制箱。有些地方没有线槽，则需要根据现场条件重新布设。

总线系统：系统采用PROFIBUS总线系统，ET200作为PROFIBUS从站，S7 - 300 PLC作为PROFIBUS主站系统，采用总线系统能极大简化系统结构，方便系统的施工和维护。由于总线传输的是数字信号，不容易受到干扰，并且某一个从站发生故障，不影响整个系统的安全运行，更容易维护和检修。

工控软件：工业计算机监控界面采用XP操作系统，人机界面系统采用“组态王”人机界面软件开发。其性能优异，软件稳定，质量可靠。较之传统的硬件显示系统，采用组态软件扩充性更好，能随着将来系统的改造，需求的变更，灵活通过编程进行升级。全中文显示，接口友好，每秒采集一次数据。实时监控行李落网报警情况，准确显示报警地点；

整个工作现场分为4个报警区域，分别布设有4个ET200从站作为操作员站。界面上的指示灯代表现场光栅检测区域（实际软件界面可能与该图有所不同）。当没有报警发生时，指示灯为绿色。当有行李落网，触发光栅时，在软件界面上，指示灯就会由绿色变成红色，并且该区域的颜色也会由蓝色变为红色，准确指示报警发生的地点。控制室的报警灯也会声光报警，直至操作员对落网行李进行了处理，并按下现场的复位按钮，软件界面的指示灯就会由红色变成绿色，报警灯也会恢复正常。