

# SIEMENS嘉兴西门子PLC模块代理商

产品名称	SIEMENS嘉兴西门子PLC模块代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子PLC
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 用途:工业 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	18717946324 18717946324

## 产品详情

### SIEMENS嘉兴西门子PLC模块代理商

我公司主营西门子各系列PLC（S7-200 SMART S7-300 S7-400）触摸屏 变频器（MM系列 G120 G120C G110）伺服（V80 V60）数控备件（PCU50 NCU CCU 轴卡）等价格优势产品为西门子原装正版产品 我公司售出的产品按西门子标准质保 产品本身有质量问题 质保一年 公司秉承：以信待人 以诚待人 质量如生命 客户至上的经营理念 竭诚为您服务 您的肯定是我们大的动力 我们将期待与您长期持久的合作

### ModScan32通讯参数设置

4 MODBUS RTU地址与S7-200的地址对应关系MODBUS地址总是以00001、30004之类的形式出现。S7-200内部的数据存储区与MODBUS的0、1、3、4共4类地址的对应关系如附表所示:附表 MODBUS地址对应表

说明:其中T为S7-200中的缓冲区起始地址，即HoldStart。如果已知S7-200中的V存储区地址，推算MODBUS地址的公式如下:MODBUS地址=40000+(T/2+1)其中T为偶数。

5 结束语Modbus RTU作为一种工业控制器的网络通讯协议，其在如今众多的控制器之间进行联网、监控、相互通讯等方面发挥着重大作用，本文以典型的S7-200控制系统为例，详述了如何应用Modbus

RTU通讯协议以及检测方法，使得控制器之间的通讯变得更加简易和清晰

西门子 S7-400 控制器 贝加莱 X20系列I/O模块 Profibus-DP网络

## 1. 概述SIEMENS嘉兴西门子PLC模块代理商

在过去的十多年里，随着生产车间自动化和过程自动化中分散化结构的迅速增长，现场总线系统的应用日益普遍。其原因之一是：现场总线系统实现了数字和模拟输入/输出模块、智能信号装置和过程调节装置与可编程逻辑控制器（PLC）和PC之间的数据传输，把I/O通道分散到实际需要的现场设备附近，使安装和布线的费用开销减少到小，从而使成本费用大大地节省。其原因之二是：标准化的现场总线具有“开放”的通信接口，允许用户选用不同制造商生产的分散I/O装置和现场设备。

Profibus是Process Fieldbus的缩写，是一种用于工厂自动化车间级监控和现场设备层数据通信与控制的现场总线技术，可实现现场设备层到车间级监控的分散式数字控制和现场通信，从而为实现工厂综合自动化和现场设备智能化提供可行的解决方案。Profibus的网络协议是以ISO颁布的OSI标准七层参考模型为基础的，只是对第三层到第六层进行简化，因此可以说它的标准适应性强。此外它的三种模块(DP、FMS和PA)又可以适应不同的应用对象和通信速率方面的要求，开放性也好。

## 2. 系统介绍

某造纸厂制浆项目大致分为提取、筛选和漂白三部分。本系统采用西门子S7-400 控制器，PROFIBUS-DP现场总线系统，WINCC和SIMATIC Step 7 软件，组成的高可靠的DCS系统。上位机采用联想计算机，WINCC软件用于整个系统状态监控。PLC采用西门子公司大型S7-400 CPU为414-2DP，上位机与S7-400 PLC之间采用Profibus-DP通讯方式控制，现场分站采用贝加莱公司的X20BC0063 DP模块进行扩展联网，它们通过Profibus-DP总线和S7-400 PLC相连。同一DP地址下再通过X20BR9300和X20BT9100通讯模块进行扩展，可以挂接63个X20系列I/O模块。所有的X20模块采用分布式的导轨式系统底板，支持带电热插拔。

提取部分控制要点：

调节洗浆机的上浆浓度、浆层厚度、浆料液位、洗涤水流量、洗涤液温度等影响洗涤效果的因素，使操作工艺参数稳定在合适的范围内，以保证洗涤过程正常运行。尽可能获得高浓度的黑液，以利于蒸发工段回收利用。

筛选部分控制要点：

纸浆中含有各种各样的杂质，经过筛洗去除这些杂质，以得到纯净的纸浆。稳定压力筛进浆浓度、进浆流量、稀释水流量、尾浆流量、压力筛进浆口与良浆出口的压差，防止和排除筛孔堵塞，使得筛选净化过程得以正常运行

漂白部分控制要点：

漂白过程对自控系统的要求是使各种药液的加入量与浆料保持一定的比例关系。使之在获得均匀的所需白度的同时，尽可能减少对纤维的降解作用，保持纤维强度。另外，漂白过程是一个连续的化学反应过程，必须控制其反应时间、反应温度和反应浓度三个主要因素。