

## 2ZM-400双筒振动磨机

产品名称	2ZM-400双筒振动磨机
公司名称	新乡市第一振动机械厂有限公司
价格	37000.00/台
规格参数	
公司地址	新乡市牧野区新中大道北段（长济高速北500米）
联系电话	86-03733357525 13569829600

## 产品详情

振动磨机适用范围及优点：

ZM系列振动磨是一种新型的高效制粉设备，有单筒式、双筒式和三筒式三种结构型式，其中2ZM系列振动磨运用范围最为广泛。振动磨是利用圆筒的高频振动，筒中的钢球或钢棒介质依靠惯性力冲击物料，介质冲击物料时的加速度可达10g-15g，因此具有结构紧凑、体积小、重量轻、能耗低、产量高、粉磨粒度集中、流程简化、操作简单、维修方便、衬板介质更换容易等优点，可广泛用于冶金、建材、矿山、耐火、化工、玻璃、陶瓷、石墨等行业制粉。

振动磨机的工作原理和结构特点：

双筒结构振动磨磨机由电动机通过挠性联轴器和万向联轴器带动激振器的轴旋转，激振器的轴上带有偏心块，由于带偏心块轴的旋转使双圆筒做近似的圆振动。筒体内充填研磨介质（钢球或钢棒）和待粉磨物料，物料既可从上面圆筒的进料口进入，上面圆筒内粉磨完毕的物料流入下面圆筒继续粉磨，最后从下面圆筒的出料口排出，即单进单出；物料也可同时进入上下圆筒进行粉磨，然后同时排出，即双进双出或双进四出。筒体做圆振动时，筒内的介质和物料在筒内翻转，互相冲击，这种有规律的翻转、冲击和介质的自转，使物料在短时间内得到粉碎，并达到理想的粉碎效果。

双圆筒依靠联接板固定成一体，联接板上同时固定着激振器，且激振器需通水冷却，双圆筒由隔振弹簧支承，弹簧支座固定在不参振的底架上。圆筒筒体由外筒、内衬筒和端盖组成。内衬筒是可更换的，由耐磨材料制成。ZM系列振动磨的激振器由四组主副偏心块组成，调整副偏心块和主偏心块的相位角，可改变激振力的大小，从而达到调整振幅大小的目的，振动磨双振幅的近似值可以从振幅标示牌上读出。圆筒内的粉磨介质有钢球或钢棒两种。相同直径和级配的情况下，钢棒做介质时的产率要高于钢球做介质时的产率。因为用钢球做介质时，要达到同样的粉状粒度，粉磨时间较长，但钢球做介质时能达到更细的粒度。振动磨常用介质为 16- 36mm的钢棒，钢棒应经过渗碳和淬火，表面硬度应达到HRC55以上。入料粒度>15mm时取较大直径，入料粒度<15mm时取较小直径，并采用两种不同直径钢棒的混合级配较好。