

飞人牌封口机，手机缝包机GK9-8缝纫机

产品名称	飞人牌封口机，手机缝包机GK9-8缝纫机
公司名称	深圳市凯比奇包装设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	沙井镇大王山工业一路正科时代9楼
联系电话	86-86066965 13570894077

产品详情

一、主要的技术参数 型号：GK9-8 主轴转速：950转/分 针距：6-8MM可调

缝线规格：2*3股封包线 电机功率：90W 毛重、净重：4.5KG/3.8KG

二、封包机使用范围和性能： 较大的工厂和仓库，适用于粮，糖，盐食品，化肥，化工产品等物品的帆布袋，麻袋，面粉袋，编织袋，纸袋的封包工作。

本机所缝的单线链式线迹，具有美观，封包牢固，富有弹性，拆包方便的优点。

三、封包机结构介绍 GK9型封包机结构紧凑，调节简单，检修方便。螺钉和螺母都是国内市场上容易采购的标准件。机器的外壳采用铝合金压铸新工艺，具有良好的机械性能。

四、封包机使用和调整方法： 缝包机操作方法：缝包机操作方法简单，只要将线穿好，提起机器对准要缝制袋子，按动开关即可进行缝包工作。

(一) 机针的调换 将手轮顺时针方向转动，使机针升至最高位置时，用8X10毫米双头扳手拧松针夹螺母，即可拔出机针，在换上新的机针时，

必须注意针的方向。其线槽向外，缺口向内，并且要待机针插入针杆的机针顶部后再拧紧针夹螺母。

穿线步骤 拉出线架上线筒内的线头，穿过机背上的过线甲孔和乙孔，绕过压线板，再进入丙孔，穿过针杆尾部小孔后，沿面板朝下，从针的线槽正面穿入机针的针孔，拉出不清约90~100毫米的线头，

即可缝纫。 (3) 线的规格和线的选择方法 该机器规定使用21S/12~18股棉线或锦纶线等纤维纺成的，缝线需绕在成锥形锭上。放入护线筒后用线钉帽固定，但不论用何种纤维纺成的线都要符合下列要求才可以保证应有的缝纫性能。希望使用者在选用缝线时加以注意。

缝线应连续一致，粗细均匀，没有结疤和线结。

柔软而表面光滑，没有毛丝，并要有一定的韧性和拉力。 捻度均匀不能有较大的绞力存在。

(4) 缝线的压力调整 缝线的压力大小是影响线迹松紧的主要因素。如果缝线的压力太弱，使缝纫后的线辫松弛无力。封包后的袋口容易产生漏洞，若缝线压力太强则又会使线辫缺乏弹性使袋口起

绉，当承受较大冲击力时，则会线辫崩裂而产生散包。 缝线压力调节的原则，对粗厚紧密缝料应该减少压力，对薄的缝料应该增加压力。在使用时需要增加或减少缝线压力时，只要拧紧或松开背上的压线螺母。

五、封包机机针和钩针的相互正确位置 机针和钩针的相互位置正确与否，直接影响到机器的缝纫性能，机针和钩针的相互运动配合不当。在缝纫性能上会引起严重的故障。

机针下降至最低点时，钩针尖头与机针中心距离约 3.5 ± 0.2 毫米 当钩针钩入机针所抛出的线圈时，钩针平面紧贴着缝针的缺口平面，其间隙在0.1~0.18毫米之间，钩针尖头下部与机针线孔上部的距离为2~2.5毫米，钩针尖头顶部离针板底面的距离为2~2.5毫米

钩针停止于右边,机针落刺入钩针的线圈时,钩针背和机针中心距离为 1.5 ± 0.2 毫米。

六.机针和钩针位置相互位置的调整方法 1

钩顶部离针板底面一般在2~2.5毫米左右,当钩六角螺钉(65)旋松,便可将钩针上

下移动,待调整完毕,须将内六角螺钉牢固的旋紧。(2)钩针和机针机动性遇时,间隙过大或碰机针时,

可旋松内六角螺母和内六角螺母将带槽的紧定螺钉旋进或旋出少许,即可减少或增加其间隙,当调整完毕须将六角螺母牢固的锁紧。

七.送料牙高度的调整方法 送料牙露出针板平面的高度是按缝

缝料的性质和厚度来决定。缝封二层麻布或相当厚的口袋,一般是露出针板平面的1.5~2毫米。送料牙的

齿尖磨损以后,往往致使不能正常送料,在修复齿尖或调换新送料牙时应调整送料牙露出针板平面的高

度。调整的方法:转动手轮使牙架处开凸轮的最高位置将送料牙装入牙架,旋上螺钉,在送料

牙的齿面露出1.5~2毫米时,再将螺钉用力旋紧。

八.线的割断线辫:

为了防止线迹脱松,缝封袋包时,在袋包的二端应各留有50毫米的线辫。以防止线辫散开或被抽脱

在缝完一个袋包后,应将线辫继续引出,并将辫在割刀上割断,使起缝前仍留长50毫米的线辫。

九.封包机安全和保养知识 安全注意事项:

由于该机器直接和电源接触,因此主须注意安全,在使用机器之前要注意下列各点:

在使用以前,首先应该检查一下电源是否和电动机所规定的输入电压相符合。为了安全起见,

必须采用有接地线的三芯电源线规定绿/黄色双色一根为接地线,并要定期检查机器内部导线的接触与绝

缘情况。在潮湿场所使用时,应该穿上橡胶鞋和戴上绝缘手套。

在清洗或使用时,油切勿流入电器部位。

电动机上的电刷和电缆护套被磨损后,需要及时调换。

使用环境条件,相对湿度不大于85%;无易燃气体的场所。

当被包装材料属导电性质时,请小心使用注意安全。十.封包机保养知识: 机器新购或

数天不使用时,应适量的加入缝纫机油在全部油孔。空转半分钟,机油渗入机件后,方能开始工作,以

且加油每天工作班内不少于三次。每班工作后,机器必须清理尤其钩针和送料机构部分,机器

定斯清洗时拆去罩壳,抬起脚在盛满柴油的容量里运转数分钟,然后注入缝纫机油运转数分钟,即清洗

结束,并对锅杆座中的润滑脂每隔三个月调换一次。电机电刷磨损后,及时调换。

不使用时请将机器放置在干燥通风处,用布遮住。十一.机器如何验证 因很多

买家反应揭开防伪标签看防伪码时候发现有部分数字粘在机器上部分确还在防伪标签上导致无法查询真

伪。凯比奇提醒在揭防伪标签前请用手指甲先用力在防伪标签上来回摩擦,以保证防伪码数字全部粘牢

在机器上,再揭防伪标签。这样就能看见16位防伪码了,查询请打8008103155号码。