

准JAPAN河源刀具测量数据准TM26D-F2-3-02刀具测量数据 METROL对刀仪

产品名称	准JAPAN河源刀具测量数据准TM26D-F2-3-02刀具测量数据 METROL对刀仪
公司名称	深圳市华钺诺科技有限公司
价格	3131.00/件
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

做生意，一定不是利益放位，品质和客户放在心里，这样生意才能长久，这就是华钺诺公司一直坚持的。安装日本美德龙metrol对刀仪的注意事项，刀具与对刀仪的接触面必须保持垂直，刀具与接触面应保持垂直向下接触。对刀仪应安装在工作台上，尽量减少铁屑，以免影响对刀仪的精度。在额定电压范围内，使用电压控制在直流10-30V，电流低于20a，在工作环境-25 -70 的温度范围内使用效果好。对刀刀具直径控制在20mm以下，对刀速度控制在50-200mm/min，刀具中心点与刀具仪表上表面中心相对应。使用对刀仪吹扫功能时，风管外径为6mm，内径为4-5mm。注意卫生，清理接触面上的铁屑和铁屑。做生意，一定不是利益放位，品质和客户放在心里，这样生意才能长久，这就是华钺诺公司一直坚持的。美德龙（METROL）成立于1976年，是精密定位传感器的制造商。在以电气式为主流的工业用传感器行业，开发出了世界上没有先例的“精密机械式传感器”。即使在冷却剂、切屑飞溅的恶劣环境下也可发挥出高精度，以高度的独创性，拥有50个以上的国内外专利。国产的和是没法和我们比的，无论是价格还是品质都没有可比。

一旦因为编程参数输入错误，机床发生碰撞，对机床精度的影响是致命的。所以对于高精度数控车床来说，碰撞事故要杜绝。对于数控车床或车铣加工中心类数控设备，由于中心位置（X0，Y0，A0）已有数控设备确定，确定轴向位置即可确定整个加工坐标系。因此，只需要确定轴向（Z0或相对位置）的某个端面作为对刀点即可。心里永远存在客户，品质牢牢攥在手里，不松懈，不放松，华钺诺公司销售的产品多年来一直是这样的。

深圳华钺诺公司永远把品质牢牢攥在手里不松懈，品质严格把关不放松。对刀仪安装于，四轴或五轴数控设备，增加了第4、第5个旋转轴，同三坐标数控设备选择对刀点类似，由于设备更加复杂，同时数控系统智能化，提供了更多的对刀方法，需要根据具体数控设备和具体加工零件确定。我们的客人用产品

之后，称赞我们的产品好，品质很不错。日本美德龙metrol成立于1976年，在日本东京都立川市，由松桥章先生创立。公司就是服务零件加工业、汽车制造业等高精密度要求企业。日本美德龙metrol产品有对刀仪和传感器。

没有永远的利益，只有永远的品质，牢牢把品质攥在手里不松懈，华铨诺公司销售的进口品牌产品做到了。一旦因为编程参数输入错误，机床发生碰撞，对机床精度的影响是致命的。所以对于高精度数控车床来说，碰撞事故要杜绝。对于数控车床或车铣加工中心类数控设备，由于中心位置（X0，Y0，A0）已有数控设备确定，确定轴向位置即可确定整个加工坐标系。因此，只需要确定轴向（Z0或相对位置）的某个端面作为对刀点即可。现在越来越多的用户加入华铨诺公司的大家庭，我们的产品从中国走向全球100多国。

有个问题说下，我们一定不会和国产的，无论是品质还是价格都没有可比性。对刀仪的对刀点尽可能与设计基准或工艺基准统一，避免由于尺寸换算导致对刀精度甚至加工精度降低，增加数控程序或零件数控加工的难度。深圳华铨诺公司永远把品质牢牢攥在手里不松懈，品质严格把关不放松。<http://shenzhen.11467.com/info/13081961.htm><http://shaoxing.11467.com/info/13081958.htm><http://xinyang.11467.com/info/13081796.htm>