

山东万达WD-132(ABS高胶粉)

产品名称	山东万达WD-132(ABS高胶粉)
公司名称	东莞市天扬塑胶原料有限公司
价格	13.00/千克
规格参数	牌号:WD-132 产地:山东万达 用途:增韧抗冲击 电池盒原料
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区新城街五号3楼（注册地址）
联系电话	0769-81671198 13712261527

产品详情

山东万达WD-132(ABS高胶粉)

温馨提示：因塑料行情有所波动，页面上的价格可能会与当天价格有所偏差，如需了解实时报价，请联系电话直接询价。谢谢！

所有原料都可提供原料报告UL、FDA、材质证明、ISO，ASTM物性资料、ROHS(SGS)报告、物质安全资料表(MSDS)等。

ABS高胶粉 韩国锦湖 HR-181 本色 增韧剂 PC/ABS增韧剂 丁二烯含量60%,苯乙烯含量26-30，丙烯腈含量10-14,

ABS高胶粉 山东万达 WD-132

ABS高胶粉 山东颐工 EB-168

ABS高胶粉 台湾国乔 60 P

1. 产品胶含量在55 - 70%，在生产通用级ABS时，只需加入23 - 28%的高胶粉就能达到所需的性能指标，如果使用低胶粉则需加入28 - 33%，所以使用高胶粉可以降低成本。

2. 腈含量高

，产品腈含量在26 - 28%左右，极性高，易于着色，耐化学性好，生产的ABS刚性强，提高光泽度。

3. 热变形温度高

用高胶粉生产的通用ABS，热变形温度大幅度提高，在92 - 95℃，大大高于国家标准，和其它厂家产品相比有明显优势。

4. 熔融指数高

用高胶粉生产的ABS熔融指数较高，流动性好，易于加工。

ABS高胶粉 一般用途

1. 做通用级ABS，可以与SAN直接掺混造粒，推荐使用大庆SAN-327、国亨SAN - 168，因为它们的腈含量和高胶粉匹配性*，符合相似相容规律。掺混比例一般在23 - 28：77 - 72，即可达到理想的物性指标（其它助剂按正常配比加入，内部润滑剂0.8 - 1.0，外部润滑剂0.5左右，抗氧剂0.3左右）。实际上国内ABS生产厂商普遍采用的乳液接枝本体SAN掺混法就需要得到ABS橡胶粉和SAN进行掺混，所以市面上有大庆，新湖，国亨，台化等牌号的高胶粉就不足为怪，因为ABS高胶粉本来就是其上游产物，可以继续往下做通用ABS，也可以拿出来作为成品出售。