

# 南通2023生产粮食包装秤自动定量包装秤流动性好

产品名称	南通2023生产粮食包装秤自动定量包装秤流动性好
公司名称	宁津县宝锌商贸有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省德州市宁津县大祁工业园
联系电话	18953473967

## 产品详情

南通2023生产粮食包装秤自动定量包装秤流动性好定量包装秤工作原理:当定量包装秤进入自动运行状态后,系统自动发出称重开始信号,则系统自动控制粗细给料装置同时加料。物料重量经传感器变为模拟信号送入称重显示控制仪表,经前置放大和A/D转换变为数字信号进行重量计算及控制。当物料重量达到设定值时,可编程控制器发出控制信号停止粗给料,保持细给料。当物料重量达到Z终值时,关闭细给料门。当夹袋装置处于预定的工作状态时(即包装袋已夹紧),系统发出控制信号自动打开料门,物料进入包装袋中。物料放完后自动关闭称量斗的出料门。如此循环往复自动运行。

南通2023生产粮食包装秤自动定量包装秤流动性好包装机分为下料口,称重处灌包处、缝包处、输送处、

- 1.下料口:内置称重装置,通过显示屏调节下料多少
- 2.液晶显示屏控制器,每包单位重量,在此显示器上操作,输入。包装总重量和袋数累计显示功能。
- 3.灌包处:设置好重量的物料通过下料口到达灌包口,通过人工给袋,机器夹袋,完成灌包。
- 4.自动缝包处:定量灌包好的物料通过输送装置到达缝口处,人工协助,完成缝包。
- 5.皮带输送装置,定量灌包封口好的物料,通过输送设备,运到货车,仓库等地方,完成输送。