

福建三明友联蓄电池MX12700 12V70AH光伏网络机柜

产品名称	福建三明友联蓄电池MX12700 12V70AH光伏网络机柜
公司名称	山东德力特电源科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	友联蓄电池:铅酸蓄电池 12V70:阀控式蓄电池 韩国:免维护蓄电池
公司地址	北京昌平区回龙观
联系电话	15911127756 15911127756

产品详情

韩国 UNION 电池诞生于1977年,1983年通过韩国电信KOREAN PTT电池质量认可和美国UL安全认证,为1986年亚运会及88年汉城奥运会备用电源。UNION BATTERY CORPORATION,随业务发展,UNION电池先后在韩国、印度、中国、伊朗等国家建立了生产基地。其中国大陆生产基地是中国生产阀控式密封铅酸蓄电池(VRLA Battery)的中韩合资企业,主要生产检测设备采用进口设备。并拥有健全的ISO9001-2000体系。

友联蓄电池的使用注意事项

蓄电池荷电出厂,从出厂到安装使用,电池容量会受到不同程度的损失,若时间较长,在投入使用前应进行补充充电。如果蓄电池储存期不超过一年,在恒压2.27V/只的条件下充电5天。如果蓄电池储存期为1~2年,在恒压2.33V/只条件下充电5天。

蓄电池浮充使用时,应保证每个单体电池的浮充电压值为2.25~2.30V,如果浮充电压高于或低于这一范围,则将会减少电池容量或寿命。

当蓄电池浮充运行时,蓄电池单体电池电压不应低于2.20V,如单体电压低于2.20V,则需进行均衡充电。均衡充电的方法为:充电电压2.35V/只,充电时间12小时。

蓄电池循环使用时,在放电后采用恒压限流充电。充电电压为2.35~2.45V/只,大电流不大于0.25C10具体充电方法为:先用不大于上述大电流值的电流进行恒流充电,待充电到单体平均电压升到2.35~2.45V时改用平均单体电压为2.35~2.45V恒压充电,直到充电结束。

电池循环使用时充电*的标志:

在上述限流恒压条件下进行充电，其充足电的标志，可以在以下两条中任选一条作为判断依据：

充电时间18~24小时（非深放电时间可短）。

充电末期连续三小时充电电流值不变化。

恒压2.35~2.45V充电的电压值，是环境温度为25℃的规定值。当环境温度高于25℃时，充电电压要相应降低，防止造成过充电。当环境温度低于25℃时，充电电压应提高，以防止充电不足。通常降低或提高的幅度为每变化1℃每个单体增减0.005V。

蓄电池放电后应立即再充电，若放电后的蓄电池搁置时间太长，即使再充电也不能恢复其原容量。

电池使用时，务必拧紧接线端子的螺栓，以免引起火花及接触不良。

影响铅酸蓄电池性能的因素有很多，其中

主要的还是铅酸蓄电池质量的技术问题和铅酸蓄电池寿命的环境问题。

一、影响铅酸蓄电池质量的10大技术问题

1、电池构成

VRLA电池由正极板、负极板、AGM隔膜、正负汇流条、电解液、安全阀、盖和壳组成。其中正极板栅厚度、合金成份、AGM隔膜厚度均匀性、汇流条合金、电解液量、安全阀开闭压力、壳盖材料、电池生产工艺等对电池寿命和容量均匀性具有重要影响。

2、板合金

VRLA电池负板栅合金一般为Pb-Ca系列合金，正板栅合金有Pb-Ca系列、Pb-Sb(低)系列和纯Pb等，其中Pb-Ca.Pb-Sb(低)合金正板栅电池浮充寿命相近，但循环寿命相差较大，对于经常停电地区选用低锑合金电池可靠性好。

3、板厚度

极板的正板栅厚度决定电池的设计寿命。

4、安全阀

安全阀是电池的一个关键部件，具有滤酸、防爆和单向开放功能，YD/T7991996规定安全开闭压力范围为1—49kPa,但是，对于长寿命电池，必须考虑单向密封，防止空气进入电池内部，同时防止内部水蒸气在较高温度下跑掉.

5、AGM隔膜

隔膜孔隙率和厚度均匀性，直接影响隔膜吸酸饱和度和装配压缩比，从而影响电池寿命和容量均匀性。

6、壳盖材料

VRLA*池壳盖材料有即、ABS和PVC,PP材料相对较好.

7、酸量和化成工艺

分为电池化成和槽化成两种，电池化成可以定量注酸并记录每个电池单体化成全过程数据，能准确判断每个出厂电池综合生产质量状况，但化成时I_{an}较长.槽化成是对极板化成，化成时I_{an}短，极板化成较充分，但对电池组装质量不能，通过化成过程数据记录判断.

8、涂板工艺

涂板工艺要保证极板厚度和每片极板活性物质的均匀性。

9、密封技术

VRLA*池密封技术包括极柱密封、壳盖材料透水性、壳盖密封和安全阀密封.

10、氧复合效率

AGM电池具有良好的氧复合效率，贫液状态下按有关标准测试氧复合效率一般大于90%，因此具有良好的免维护性

