

一体化地埋式污水处理设备优点

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 一体化地埋式污水处理设备优点 |
| 公司名称 | 潍坊帝洁环保设备有限公司 |
| 价格 | 35000.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:帝洁环保 型号:WSZ-1 产地:山东潍坊 |
| 公司地址 | 山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号 |
| 联系电话 | 15762525161 |

产品详情

一体化地埋式污水处理设备优点(1)一体化地埋式污水处理设备主要由反应调节区、缺氧反应区、好氧反应区及沉淀排水区四个区域构成，能够对农村污水污染引发的疾病进行有效的控制,达到改善和**农村人口生活环境，减少疾病传播的目的，可广泛应用于村庄、城镇污水的分散治理，也可应用于收费站、医院等有分散自理需求的生活污水处理;整个污水处理过程具有耗时短、耗资少、使用寿命长等优点，且能做到固液有效分离，处理达标。(2)反应调节区将生物厌氧反应功能与污泥自消解功能合二为一，其既具有调节水质水量，污水厌氧反应，又能够存储污泥，且污泥可在池体内进行自消解，减少污泥排放量，可实现长时间不排泥，同时减少设备设污泥存储池的体积。(3)好氧反应区底部设置一与内回流管连接的内回流泵，与污泥回流泵及污泥回流管构成双回流系统的耦合，可较大限度的*系统的稳定性与安全性。(4)曝气管通过支管A延伸至缺氧反应区内，并与一气体搅拌曝气头连接，使其主要采用气体搅拌的方式，使污水在流动缓慢的情况下保持充分搅拌，与活性污泥及填料充分接触;曝气管通过支管B延伸至好氧反应区内，并与一供气曝气头连接，为好氧反应区反应时提供足够的氧气;曝气管通过支管C延伸至气提回流提升管底端内侧，使其充分利用曝气余量进入污泥回流管处设置的释放箱中，有效降低污泥气提回流过程中进入含泥污水中的溶解氧，并*反应调节区的厌氧环境。一体化地埋式污水处理设备工作流程：1、入水口有一个格栅，用于分离颗粒和纤维类杂质，调节水质和水量，以*系统稳定运行。2、厌氧处理分四个阶段进行，水解环节、酸化环节、乙酸生产环节、甲烷产生环节，水解酸化是生物分解的首步，由水解酸化菌完成，它将大分子**物分解成小分子**物，有利于后续的好氧菌分解。3、回流硝态氮及水中磷的去除，在曝气罐的两个分区里完成，小分子**物分解成水和二氧化碳，并完成氨氮的去除。4、微生物完成分解使命后，需要将它与水分离开，并将干净的水取出来，这部分工作由膜装置来完成。5、可选配置，根据处理要求的不同，可进行出水或直接排放，对设备产气进行达标处理，一般大系统需要配置。