

# 上海西门子低压电器授权一级代理商

产品名称	上海西门子低压电器授权一级代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:低压电器 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄大业领地88号3楼
联系电话	13564949816 13564949816

## 产品详情

上海西门子低压电器授权一级代理商

西门子变频器中国区代理技术解答——西门子变频器G120操作面板设置基本定位功能方法

在实际的工程项目中，用户通常使用操作面板来对西门子变频器SINAMICS G120系列进行参数设定及调试工作。西门子变频器SINAMICS G120系列的操作面板BOP-2，用户可以通过参数设定来激活基本定位功能，本文就对它的操作面板设置基本定位功能的方法做一个介绍，供用户在使用过程中参考。

西门子变频器G120操作面板设置基本定位功能

1. 用户通过操作面板，将参数P10的值改为11;
  2. 用户在操作面板中，将参数P108[0].4改为1，方法如下：
    - (1)通过上下翻页键，找到参数P108;
    - (2)按“OK”键进入下标修改，再次按“OK”键进入参数值修改;注意参数P108是以二进制表示的;
    - (3)通过上升键找到第4位，可以看到此时第4位的数值为0，按“OK”键进入，通过上下键修改其值为1，按“OK”键保存;
- 返回参数P10，将其值改为0;
4. 此时参数P20xxx便可以查看了，说明基本定位功能模块已激活;

5. 功能模块激活完成后，需要设置参数P971=1来执行一次拷贝RAM到ROM的操作。

西门子变频器SINAMICS G120系列功能强大，操作简单，为用户在电机的驱动控制中提供了解决方案。

西门子变频器中国区代理-为你讲解西门子变频器选型软件SIZER介绍

西门子变频器的选型软件-SIZER，为用户提供了驱动系统SINAMICS，MICROMASTER，SIMATIC ET200 S系列和控制系统SIMOTION等的设计。本文就来介绍一下这款西门子变频器的选型软件，为您在工程项目的选型和配置提供参考。

西门子变频器选型软件-SIZER

## 1. SIZER特点

西门子变频器选型软件SIZER能为用户提供完整的驱动系统设计，包含选件和附件，是用户在配置一个完整的驱动控制系统。它还为用户提供了明确的向导，方便用户操作和使用。SIZER软件内集成了大量的硬件信息和工艺背景信息，用户可以充分利用这些信息来完成准确的选型工作。SIZER软件还具有强大的自动生成设备清单列表，参数特性曲线，参数文件，配置图表等功能，为用户带来更加直观的体验；

## 2. 安装步骤

用户在首次使用SIZER软件时，注意安装的步骤。首先，用户需要安装SQL Server 2005数据库，安装完成后，重新启动计算机；其次，安装SINAMICS MICROMASTER SIZER软件即可。

西门子变频器选型工具软件-SIZER，是一款集成度高，便于用户上手操作的配置软件。它为用户在设计驱动控制方案时提供了帮助，用户可以通过SIZER软件，将所需要的硬件信息和参数信息输入到SIZER软件中，它能自动的生成控制系统所需要的硬件配置，从而帮助用户合理的配置和选择驱动控制系统。

西门子变频器中国区代理的技术为大家讲解下常见故障分析处理，希望西门子变频器中国区代理能为大家带来帮助

当一台出现有故障的西门子变频器，再上电之前首先要用万用表检查一下整流桥和IGBT模块有没有烧，线路板上有没有明显烧损的痕迹。

具体方法是：用万用表(最好是模拟表)的电阻1K档，黑表棒接变频器的直流端极，用红表棒分别测量变频器的三相输入端和三相输出端的电阻，其阻值应该在5K-10K之间，三相阻值要一样，输出端的阻值比输入端略小一些，并且没有充放电现象。然后，反过来将红表棒接变频器的直流端极，黑表棒分别测量变频器三相输入端和三相输出端的电阻，其阻值应该在5K-10K之间，三相阻值要一样，输出端的阻值比输入端略小一些，并且没有充放电现象。否则，说明模块损坏。这时候不能盲目上电，特别是整流桥损坏或线路板上有明显的烧损痕迹的情况下尤其禁止上电，以免造成更大的损失。

如果以上测量结果表明模块基本没问题，可以上电观察。

(1)上电后面板显示[F231]或[F002](MM3变频器)，这种故障一般有两种可能。常见的是由于电源驱动板有

问题，也有少部分是因为主控板造成的，可以先换一块主控板试一试，否则问题肯定在电源驱动板部分了。

(2)上电后面板无显示(MM4变频器)，面板下的指示灯[绿灯不亮，黄灯快闪]，这种现象说明整流和开关电源工作基本正常，问题出在开关电源的某一路不正常(整流二极管击穿或开路，可以用万用表测量开关电源的几路整流二极管，很容易发现问题。换一个相应的整流二极管问题就解决了。这种问题一般是二极管的耐压偏低，电源脉动冲击造成的。

(3)有时显示[F0022,F0001,A0501]不定(MM4)，敲击机壳或动一动面板和主板时而能正常，一般属于接插件的问题，检查一下各部位接插件。也发现有个别机器是因为线路板上的阻容元件质量问题或焊接不良所致。

(4)上电后显示[-----](MM4)，一般是主控板问题。多数情况下换一块主控板问题就解决了，一般是因为外围控制线路有强电干扰造成主控板某些元件(如贴片电容、电阻等)损坏所致，我分析与主控板散热不好也有一定的关系。但也有个别问题出在电源板上。例如:重庆某水泥厂回转窑驱动用的一台MM440-200 kW变频器，由于负载惯量较大，启动转矩大，设备启动时频率只能上升到5Hz左右就再也上不去，并且报警[F0001]。客户要求到现场服务，我当时考虑认为：作为变频器本身是没有问题的，问题是客户参数设置不当，用矢量控制方式，再正确设定电机的参数/模型就可以解决问题。又过了两天客户来电告诉我变频器已经坏了，故障现象是上电显示[-----]。经现场检查分析，这种故障是因为主控板出问题造成的，因为用户在安装的过程中没有严格遵循EMC规范，强弱电没有分开布线、接地不良并且没有使用屏蔽线，致使主控板的I/O口被烧毁。后来，我申请了维修服务，SFAE的工程师去现场维修，更换了一块主控板问题解决了。

(5)上电后显示正常，一运行即显示过流。[F0001](MM4)[F002](MM3)即使空载也一样，一般这种现象说明IGBT模块损坏或驱动板有问题，需更换IGBT模块并仔细检查驱动部分后才能再次上电，不然可能因为驱动板的问题造成IGBT模块再次损坏！这种问题的出现，一般是因为变频器多次过载或电源电压波动较大(特别是偏低)使得变频器脉动电流过大主控板CPU来不及反映并采取保护措施所造成的。还有一些特殊故障(不常见但有一些普遍意义，可以举一反三，希望达到抛砖引玉的效果)，例如：

(6)有一台变频器(MM3-30KW)，在使用的过程中经常“无故”停机。再次开机可能又是正常的，机器拿到我这儿来以后，开始我也没有发现问题所在。经过较长时间的观察，发现上电后主接触器吸合不正常-有时会掉电，乱跳。查故障原因，结果发现是因为开关电源出来到接触器线包的一路电源的滤波电容漏电造成电压偏低，这时如果供电电源电压偏高还问题不大，如果供电电压偏低就会致使接触器吸合不正常造成无故停机。

(7)还有一台变频器(MM4-22KW)，上电显示正常，一给运行信号就出现[P----]或[-----]，经过仔细观察，发现风扇的转速有些不正常，把风扇拔掉又会显示[F0030]，在维修的过程中有时报警较乱，还出现过[F0021\F0001\A0501]等。在我先给了运行信号然后再把风扇接上去就不出现[P----]，但是，接上一个风扇时，风扇的转速是正常的，输出三相也正常，第二个风扇再接上时风扇的转速明显不正常。于是我分析问题在电源板上。结果是开关电源出来的一路供电滤波电容漏电造成的，换上一个同样的电容问题就解决了。

(8)在某钢铁厂有一台75kW的MM440变频器，安装好以后开始时运行正常，半个多小时后电机停转，可是变频器的运转信号并没有丢失却在保持，面板显示[A0922]报警信息(变频器没有负载)，测量变频器

三相输出端无电压输出。将变频器手动停止，再次运行又回复正常。正常时面板显示的输出电流是40A-60A。过了二十多分钟同样的故障现象出现，这时面板显示的输出电流只有0.6A左右。经分析判断是驱动板上的电流检测单元出了问题，更换驱动板后问题解决。