

上海西门子低压电器授权经销商

产品名称	上海西门子低压电器授权经销商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:低压电器 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄大业领地88号3楼
联系电话	13564949816 13564949816

产品详情

上海西门子低压电器授权经销商

200系列进口产品般CPU定货号尾号为0XB0;IO模块定货号尾号为0XA0;CP模块0XE0;MPI电缆和端子连接块为0AA0.西门子PLC可以向下兼容的，如果新的型号比旧的型号版本高，就可以直接换，不过每次下程序的时候可能会报警，使用没问题，也可以重新组态下硬件，下载进去了就不会报警了。

有状态块和单步执行功能，调试程序时可以设置断点。FM（功能模块）和CP（通信处理器）的块数只受槽的数量和通信的连接量的限制。S7-400可以与编程器和OP（操作员面板）通信，有全局数据通信功能。在S7通信中，可以作为服务器和客户机，分别为PG（编程器）和OP保留了一个连接。

以下分别介绍。脉幅调制就是在频率下降的同时，使直流电压下降。因为晶闸管的可控整流技术已经成熟，所以在整流的同时使直流电的电压和频率同步下降。PAM调制如图1所示，图1中频率高，整流后的直流电压也高；图1中频率低，整流后的直流电压也低。

内容简介编辑播报本书从西门子运动控制器的应用出发，以清晰易懂的运动控制功能描述、典型的应用实例，详细、全面地介绍了西门子运动控制器中为通用的SIMOTIONC240运动控制器的应用技术。本书条例清晰、内容完整，并配有大量的截图，深入细致地阐述了运动控制器C240的开发应用，非常适合读者自学和掌握。

正是这些产品之间的相互协同及其创新性的功能，帮助您将小型自动化系统的效率提升到一个前所未有的水平[3]。实现了通信简便，有效的技术任务解决方案，并完全满足一系列的独立自动化系统的应用需求。在工程组态中实现Z高效率.使用完全集成的新工程组态SIMATICSTEP7Basic，并借助SIMATICWinCC Basic对SIMATICS7-1200进行编程。

存储器一旦被复位，工作存储器、RAM装载存储器内的用户程序、数据区、地址区、定时器、计数器和数据块等将全部清除（包括有保持功能的元件），同时还会检测PLC硬件、初始化硬件和系统程序参数

、系统参数，并将CPU或模块参数设置为默认值，但保留对MPI的设置。

S7-300系列PLC常用的通信处理器模块有：用于PtP连接的通信模块CP340、用于PtP连接的通信模块CP341、用于连接PROFINET工业以太网的通信模块CP343-1、用于AS-i接口的通信模块CP343-2、用于PROFIBUSDP的通信模块CP342-5、用于PROFIBUSFMS的通。

对于前述的工业搅拌机系统，控制系统主要电气执行元件的技术参数如下。

1) 进料泵A(进料泵B相同)：三相交流异步电动机;型号：Y90L-4;规格：P，=1.5kW;L=7A;n。=1400r/min。

2) 搅拌电动机：三相交流异步电动机;型号：Y132M-6;规格：P.=4kW;L=9.4A;n。=1400r/min。3) 排放电磁阀：DC24V/27W。4) 系统所选择PLC。

CPU模块：S7-300的CPU312，型号：6ES7312-1AD102-0AB0;输入模块：16点DC24V输入模块，型号：6ES7321-1BH02-0AA0，共2只;

输出模块：指示灯输出为16点DC24V/0.**输出模块，型号：6ES7322-1BH0I-0AA0;现场输出为8点/**继电器输出模块，型号：6ES7322-1HF20-0AA0;

电源模块：DC24V/2A电源;型号：6ES7307-1BA00-0AA0。

是根据控制要求，按照工程设计的标准而设计的完整控制系统电气原理图。

搅拌机控制系统的主电路

(1) 系统主回路。搅拌系统主回路包括了进料A、进料B、搅拌3只交流电动机的主回路与PLC电源、PLC输入/输出、AC220V控制的电源主回路等。

系统总电源安装有独立的电源总开关Q1，用于分断整个控制系统电源与电网的连接。进料A、进料B、搅拌3只交流电机采用自动断路器进行短路及过载的保护，断路器的整定电流与电动机额定电流一致；电动机分别通过接触器K2、K3、K4控制启动与停止。

由于控制系统结构简单，输出负载容量小，为了节约成本，PLC的输入与输出采用了一个开关稳压电源进行集中供电。但是，PLC的输入、指示灯的电源与PLC阀输出的电源采用了独立的断路器，进行分别保护，即使阀输出回路保护动作也不会影响到PLC的输入与指示灯的电源提供，系统仍然能够通过操作面板进行操作与监控。

搅拌机控制系统的控制电路

搅拌机控制系统的PLCI/O电路

同样，由于控制系统结构简单，PLC的AC220V控制回路与PLC的220V输出电源共用隔离变压器进行供电，但两者分别设置有独立的保护断路器。

(2) 控制回路。控制回路包括系统的启动与紧急分断回路、PLC的AC220V接触器输出回路与DC24V阀输出回路3部分。

由于系统简单，紧急分断允许不使用专门的安全电路。图1中采用了独立的接触器KI进行控制，通过系统的紧急停止开关，可以立即切断PLC的AC220V接触器输出回路与DC24V阀输出回路的电源，迅速停止执行元件的动作，同时K1的触点作为PLC的输入进入PLC，使得PLC程序进行相应的处理，在强电、软件两方面*了紧分断的执行。

紧急分断不但可以通过操作面板的紧急停止按钮进行，当电动机主回路或电源主回路的保护断路器Q2~Q5动作时，同样可以进行紧急分断。

PLC的输出执行元件为感性负载，所以，在AC负载两侧增加了用于过电压抑制的RC吸收器，在DC负载两侧增加了直流二极管与稳压管串联的过电压抑制器。