

TM26D-F2-3-02全自动测量刀长的石家庄对刀速度快，精度高

产品名称	TM26D-F2-3-02全自动测量刀长的石家庄对刀速度快，精度高
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/件
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

华铨诺公司销售的产品，遍布国内以及世界上多达50多个国家。。为了提高对刀仪的测量加工精度，对刀点应尽量选在零件的设计基准或工艺基准上。例如以孔定位的零件，以孔的中心作为对刀点较为适宜。深圳华铨诺公司销售的产品，客人和朋友都夸奖产品不错，使用满意度很好。日本美德龙metrol对刀仪的核心部件是由一个高精度的开关（测头），一个高硬度、高耐磨的硬质合金四面体（对刀探针）和一个信号传输接口器组成。四面体是用于与刀具进行接触，并通过安装在其下的挠性支撑杆，把力传至高精度开关；开关所发出的通、断信号，通过信号传输接口器，传输到数控系统中进行刀具方向识别、运算、补偿、存取等。日本美德龙metrol对刀仪的关键部件是由以上介绍的高精度开关（探头）、高硬度、高耐磨性的硬质合金四面体（探头）和信号传输连接器组成。深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。

请输入标签内容...深圳华铨诺永远把客户利益放心里，品质永远攥在手里不松懈。

我们的用户使用产品后，都交口称赞我们的产品好，用户满意度很好。提高对刀仪的准确性和精度，即便零件要求精度不高或者程序要求不严格，所选对刀部位的加工精度也应高于其他位置的加工精度。选择接触面大、容易监测、加工过程稳定的部位作为对刀点。深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。

做生意，一定不是利益放位，品质和客户放在心里，这样生意才能长久，这就是华铨诺公司一直坚持的。对刀仪的刀位点是刀具上的一个基准点，刀位点相对运动的轨迹即加工路线，也称编程轨迹。在机床上容易找正，在加工中便于检查，编程时便于计算，而且对刀误差小。我们的用户使用产品后，都交口

称赞我们的产品好，用户满意度很好。美德龙（METROL）成立于1976年，是精密定位传感器的制造商。在以电气式为主流的工业用传感器行业，开发出了世界上没有先例的“精密机械式传感器”。即使在冷却剂、切屑飞溅的恶劣环境下也可发挥出高精度，以高度的独创性，拥有50个以上的国内外专利。

深圳华铨诺公司永远把品质牢牢攥在手里不松懈，品质严格把关不放松。对刀仪的对刀点精度既取决于数控设备的精度，也取决于零件加工的要求，人工检查对刀精度以提高零件数控加工的质量。尤其在批生产中要考虑到对刀点的重复精度，该精度可用对刀点相对机床原点的坐标值来进行校核。深圳华铨诺永远把客户利益放心里，品质永远攥在手里不松懈。<http://zhanjiang.11467.com/info/13045047.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13012151.htm><http://haerbin.11467.com/info/12985695.htm>