

1.6米单柱数控立车普通立车厂家现货

产品名称	1.6米单柱数控立车普通立车厂家现货
公司名称	泊头铭瑞重工机械制造有限公司
价格	160000.00/台
规格参数	
公司地址	河北省沧州市交河镇新华街596号
联系电话	0317-8337698 13603176598

产品详情

CK51系列单柱动梁[数控立车](#)

的特点:1.本系列机床是在CA51机械式车床基础之上设计的数控立车,继承了机械立车大载负,高扭矩,高刚性的优点.2.本系列数控立车,可实现二轴联运,切削圆柱面,圆锥面,圆弧面及其任意组合面.3.工作台可保留16级变速箱,也可采用变频无级调整.4.铸件经过严格的人工时效和振动时效,确保了机床的刚性和稳定性.5采用先进的超音频淬火工艺或人工刮研工艺,使机床使用寿命更长.6.电气采用PLC控制.7.采用西门子数控系统或三菱数控系统.CK5116A最大车削直径1600mm工作台直径1400mm最大工件高度10/15dm(分类)最大工件重量5/8t垂直刀架最大切削力25KN工作台

最大扭矩25KN.m[工作台](#)转速范围(16)/无级r/min16级/无级刀架进级量范围(120)/无级无级mm/min 垂直刀架滑枕行程600mm刀架快速移动速度1800mm/min刀杆截面高度40mm主电动机功率30kw机床外形尺寸(长*宽*高)283 × 287 × 340 cm机术重量(约) 13.8/14.1t

主要参数 单位/型号 CK5112A CK5116A CK5120 最大车削直径 mm 1250 1600 2000

工作台直径 mm 1010 1400 1800 最大工件高度H Dm(分米) 10/15 10/15 12.5/16

最大工件重量W t 5 5/8 8/12 垂直刀架自大切削力 KN 20 25 25

工作台最大扭矩 KN.M 17.5 25 32

工作台转速范围 (16) 级/无极 m/min 16级/无极 16级/无极 16级/无极

刀架进级量范围 (12) 级/无极 mm/min 无极 无极 无极 垂直刀架滑枕行程 mm 650 600 800

刀架快速移动速度 mm/min 1800 1800 1800 刀杆截面高度 mm 40 40 40

主电动机功率 kw 22 30 37 机床外形尺寸 cm 236*247*348 283*27*340 321*405*380

机床重量 (约) t 8.0/8.9 13.8/14.1 17.5/17.8 本机床电器才用PLC控制,采用西门子或三菱数控系统

控制。铸件经过严格的人工时效和震动时效,确保了机床的刚性和稳定性。加工范围可用于切削圆柱面、圆锥面、圆弧面及其他组合面,可实现二轴联动。本机床的优点:本系列机床是在CK51机械式立式车床基础上设计的数控立车,他继承了立车大载负、高扭矩、高刚性的优点 单柱立车主要用途:有一个立刀架和一个侧刀架适应高速钢刀具和硬质合金刀具加工各种黑色金属,有色金属和部分非金属材料,可车削内圆柱面,外圆柱面,端面,内圆锥面,外圆锥面,切槽,钻孔,扩空和铰孔。立刀架又两种形式:方滑枕和手动五角刀台

[单柱立式车床](#)的结构与特点

1、主变速箱采用液压变速;工作台转速由手动转阀选定,通过电---液操纵实现; 2

- 、垂直刀架，液压系统备有保压装置;3、横梁夹紧机构采用弹簧夹紧，液压松开;4
- 、备有数显装置(需特殊订货*);5、主变速箱及工作台主轴支撑及传动自动润滑;6
- 、主传动皮带拉力、主轴轴承间隙、垂直滑枕螺母间隙及横梁夹紧力均可调;7、进给机构有保险装置;

[单柱立车](#)最大切削直径1600mm立刀架水平行程915mm

单柱立车工作台直径1400mm立刀架垂直行程800mm 最大工件重量5t侧刀架水平行程630mm

工作台转速范围16级/无极侧刀架垂直行程900mm CK5116A[单柱立车](#)机床重量13.8/14.1t 主电机功率30kw

工件最大加工高度 (mm) 1、标准型 加工高度：1000 2、加高200mm 加工高度：1200 1、加高400mm

加工高度：1400 2、加高600mm 加工高度：1600 机床外型尺寸长×宽×高 (mm) 1、标准型

2830×2670×2810 2、加高200mm 2830×2670×3010 1、加高400mm 2830×2670×3210 2、加高600mm

2830×2670×3410 注：技术参数如有变更，恕不另行通知；特殊订货，根据合同约定。

产品优点

- 1、床身铸件全部采用HT250，经过一次回火处理和一次振动时效处理，消除内应力，以确保机床的精度
- 2、机床接触面均采用人工刮研 3、所有标准件全部从正规厂家购买，
- 4、机床滑枕采用的是高硬度的球墨铸铁
- 5、机床上所有导轨全部经热处理后进行人工刮研，提高了导轨的耐磨度和使用寿命
- 6、机床工作台与底座间导轨上镶嵌着锌铝合金，提高了导轨的耐磨度，延长机床使用寿命
- 7、机床所有电器元件均采用正规厂家如：德力西\正泰/西门子