

# 仪征动力装置超声波检测 海上设施磁粉探伤检测

产品名称	仪征动力装置超声波检测 海上设施磁粉探伤检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

## 产品详情

接钢结构工程检测包括钢结构和特种设备的原材料、焊材、焊接件、紧固件、焊缝、螺栓球节点、涂料等材料和工程的全部规定的试验检测内容。主要有：钢结构无损探伤检测，主体结构工程检测，钢结构力学性能检测，钢结构紧固件力学性能检测，钢材化学成分分析，涂料原材料检测，盐雾试验等检测。

钢结构无损检测规定：1.一级焊缝应该进行的检验，其合格等级应为现行国家标准《钢焊缝手工声部探伤方法及质量分级法》GB/T11345 B级检验的 级及 级以上。2.二级焊缝应进行抽检，抽检比例应不小于20%，其合格等级应为现行国家标准《钢焊缝手工声部探伤方法及质量分级法》GB/T11345 B级检验的 级及 级以上。

无损检测检测产品：

压力管道：工业压力管道、油气长输管道、工业金属热力管道、工业金属燃气管道

压力容器(含气瓶)：电力工业锅炉压力容器、固定式压力容器、移动式压力容器

钢结构工程：建筑工程用钢结构、路桥钢结构、水利工程钢结构、电力工程钢结构

锅炉：蒸汽锅炉、热水锅炉、有机热载体锅炉

起重机械：桥式起重机、门式起重机、塔式起重机、流动式起重机、铁路起重机、门座起重机、桅杆起重机、悬臂式起重机、缆索起重机、轻小型起重机

客运索道、大型游乐设施

船舶及船用产品：动力装置、舱室设备、甲板机械

海上设施水面以上钢结构

铸件、钢锻件、紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母

广告牌检测：墙体广告、落地式广告牌、楼顶广告牌

无损检测就是利用声、光、磁和电等特性，在不损害或不影响被检对象使用性能的前提下，检测被检对象中是否存在缺陷或不均匀性，给出缺陷的大小、位置、性质和数量等信息，进而判定被检对象所处技术状态(如合格与否、剩余寿命等)的所有技术手段的总称。

无损检测的目的是什么?(1)质量管理。(2)在役检测。(3)质量鉴定。无损检测技术在生产设计、制造工艺、质量鉴定以及经济效益、工作效率的提高等方面都显示了极其重要的作用。

检测范围：检测焊缝内部埋藏的缺陷。对于超声检测发现的缺陷，一般会用射线进行复检。对体积型缺陷(如气孔、夹渣等)检出率很高。对面积型缺陷(如裂纹、未熔合等)如照相角度不适当，容易漏检。适宜检验对接焊缝。检验角焊缝效果较差。不适宜检验板材、棒材、锻件等。通常X射线检测厚度较小的压力容器，用 射线检测人体不能进入的多层包扎的压力容器和球形的压力容器。特点：可以获得缺陷的直观图像，定位准确。

锻件检测具体产品：板材、棒材、管材、螺栓、丝杠等检测领域铸件、锻件无损检测标准：《钢结构工程施工质量验收规范》《金属熔化焊接接头射线照相》《钢焊缝手工声波探伤方法及质量分级法》检测依据：根据检测技术无损检测是在不损害或不影响被检测对象使用性能的前提下，采用射线、声、红外、电磁等原理技术仪器对材料、零件、设备进行缺陷、化学、物理参数的检测技术，无损检测是工业发展必不可少有效工具。

超声波检测(UT)声波检测的定义：通过声波与试件相互作用，就反射、透射和散射的波进行研究，对试件进行宏观缺陷检测、几何特性测量、组织结构和力学性能变化的检测和表征，并进而对其特定应用性进行评价的技术。

检测结果可直接记录，可长期保存。各种检测方法都有其自身的优势和不足，在制定检验方案时通常考虑缺陷类型位置、板厚等因素。无损检测的优点就是检测时，不会损坏被检对象的材质、结构。但是，无损检测也有其自身的局限性，比如破坏性检测是无损检测不能替代的。通常，我们会把无损检测的结果与破坏性实验的结果互相配合，做出更准确的判断。

超声波检测的优点：a.适用于金属、非金属和复合材料等多种制件的无损检测;b.穿透能力强，可对较大厚度范围内的试件内部缺陷进行检测。如对金属材料，可检测厚度为1~2的薄壁管材和板材，也可检测几米长的钢锻件;c.缺陷定位较准确;d.对面积型缺陷的检出率较高;e.灵敏度高，可检测试件内部尺寸很小的缺陷;f.检测成本低、速度快，设备轻便，对人体及环境无害，现场使用较方便。

磁粉检测原理：铁磁性材料工件被磁化后，由于不连续的存在，使工件表面和近表面的磁感应线发生局部畸变而产生漏磁场，吸附施加在工件表面的磁粉，在合适的自然光或黑光灯下形成目视可见的磁痕。用途：检测铁磁性材料和工件近表面和表面的折叠、夹渣、裂纹、夹层等，并能够确定缺陷的大小、位置和形状。优点：操作方便，简单，灵敏度高，速度快。