

# 防冻液水处理设备 玻璃水反渗透纯水设备 车用尿素高纯水设备 双级反渗透RO纯水系统

产品名称	防冻液水处理设备 玻璃水反渗透纯水设备 车用尿素高纯水设备 双级反渗透RO纯水系统
公司名称	西安康美净环保科技有限公司
价格	16200.00/套
规格参数	
公司地址	陕西省西安市经济技术开发区凤城九路海博广场 5幢533室
联系电话	15002922428 15002922428

## 产品详情

1, 纯水设备概述RO 反渗透纯水设备采用当代先进、节能有效的膜分离技术，纯水设备其原理是在高于溶液渗透压的作用下，使其他物质不能透过半透膜而将其它物质和水分离开来。反渗透膜的膜孔径非常小，因此反渗透设备能够有效地去除水中的溶解盐类、胶体、微生物、有机物等，纯水设备可以生产纯水、高纯水，以满足不同行业的需求。

2, 纯水设备简介RO(Reverse Osmosis)反渗透技术是利用压力表差为动力的膜分离过滤技术，源于美国二十世纪六十年代宇航科技的研究，后逐渐转化为民用，目前已广泛运用于科研、医药、食品、饮料、海水淡化等领域。一般性的自来水经过 RO 膜过滤后的纯水电导率5us/cm(O 膜过滤后出水电导=进水电导x除盐率，一般进口反渗透膜脱盐率都能达到99%以上，5年内运行能保证97%以上，对出水电导要求比较高的，可以采用2级反渗透，再经过简单的处理，水电导能小于14s/cm)，符合国家实验室二级用水标准。再经过原子级离子交换柱循环过滤，出水电阻率可以达到18.2Mcm，超过国家实验室一级用水标准(GB 682—92)，

### 3, 纯水设备特点

高成效单级/双级反渗透设计，生产出符合要求的纯水取代蒸馏，离子交换设备。低的水、电消耗。先进的单开关、单泵、分离压力设计。占地面积小、操作简便。=种自动工作类型:可编程控制、流量控制、液位控制，并设置一个紧急情况按钮四种防重大事故保护方式。内置易用、安全、高效的清洗脱盐系统易于安装、易于操作、易于维护。