

FPC FFC专用焊接机脉冲热压机电池焊接机 HOT BAR

产品名称	FPC FFC专用焊接机脉冲热压机电池焊接机 HOT BAR
公司名称	苏州市美好精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区横泾镇尧南路24号
联系电话	0512-69213159 17849449095

产品详情

是否提供加工定制	类型热压机
品牌MEIHAOWELDER	型号HB-1000
电源电压220V (V)	用途热压焊
功率1000 (W)	工作气压5 (Mpa)
热压时间1 (s)	热电偶类型E
外形尺寸355*201*253MM (mm)	重量22KG (kg)

当那些不能使用正常SMT + 回流炉进行焊接的器件，使用烙铁进行焊接时容易出现焊接外观不一致、不平整，容易出现虚焊以及容易焊坏产品。而脉冲热压机则不同于恒温烙铁，脉冲热压机在通电瞬间即可达到所要温度，而一旦焊头两端不加电压，瞬间即可达到室温，而且焊头平整，所以焊接出来的外观平整一致，极少出现虚焊不良。

产品运用：广泛应用于电子、数码等行业零部件组装的热压接、焊锡焊接、热融合等方面。

- 1、FPC与PCB、连接器之间的焊锡连接
- 2、ACF与PCB、连接器之间的连接
- 3、TAB与PCB、连接器之间的连接
- 4、FFC（柔性扁平电缆）与PCB、连接器之间的焊锡连接
- 5、斑马纸与PCB、连接器之间的焊锡连接
- 6、极细同轴线与PCB、连接器之间的焊锡连接
- 7、硬盘、电阻器、电容、线圈、变压器、IC卡等漆包线的焊锡连接
- 8、电池极片与PCB、连接器之间的焊锡连接
- 9、小型马达的卷线端子的焊锡连接
- 10、继电器、打印机、眼镜等的树脂热压接合

HB系列热压焊接机的优势：

采用直流输出。焊接电流为脉动直流（且波纹度小），无交流过零不连续加热工件的缺点，热量集中，提高了焊接热效率，对间距小，导热快的工件焊接特别适合，焊接过程稳定、焊接质量显著提高。同时，电极寿命获得延长。

独特的学习功能，按照建议设定加热参数，可以输出稳定的温度，避免过冲。不同于传统热压机的档位控制，能量进行细分，并且保持阶段可以微调能量，即使在导热快的工件的焊接时同样有稳定的温度控制。

逆变桥采用软开关技术，减小开关损耗，减小电磁干扰。

具有温度失常、监控值超限、网压超限、过热等故障诊断与报警功能。

四段加热设定，带温度缓升缓降功能，时间宽范围设定（0.3-99s），适用复杂焊接过程需要。

15组参数储存，方便多种焊接品种使用。

中文超大LCD显示，同时显示多种内容,方便操作。

显示各阶段实时的温度。

热电偶的闭环在线反馈控制提高温控的精确度。断线报警迅速，避免温度失控烧坏工件。