漆包线点焊机漆包线焊接机铜箔HOT BAR机代替米亚基miyachi unitek avio seiwa unitek液

产品名称	漆包线点焊机漆包线焊接机铜箔HOT BAR机代替米亚基miyachi unitek avio seiwa unitek液
公司名称	苏州市美好精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区横泾镇尧南路24号
联系电话	0512-69213159 17849449095

产品详情

是否提供加工定制	类型脉冲热压机
品牌MEIHAOWELDER	型号C-1500W
电源电压220V（V）	别名小型漆包线焊接机
用途漆包线焊接机	功率1500（W）
工作气压5（Mpa）	热压时间0.5（s）
热电偶类型E	外形尺寸355*201*253MM（mm）
重量22（kg）	

使用烙铁进行漆包线焊接时，首先需要刮漆包，而且容易出现焊接外观不一致、不平整，容易出现虚焊以及容易焊坏产品等问题。而且产品质量和效率受限于操作人员的熟练度。

而传统的储能点焊机焊接是，温度极高，瞬间达到800-900℃，甚至更高的问题容易损坏产品。同时点焊针极易磨损，成本高，使用寿命短经常需要更换点焊针。

而脉冲热压机则不同于恒温烙铁和点焊机，脉冲热压机在通电瞬间即可达到所要温度300-500℃（漆包线焊接或者焊锡温度），可将漆包层气化，同时焊牢产品。而一旦焊头两端不加电压，瞬间即可达到室温，而且焊头平整，所以焊接出来的外观平整一致，极少出现虚焊不良。对于镀锡的PAD，特别适合，成本将大大降低，良率提高。

产品运用：

广泛应用于电子、数码等行业零部件组装的热压接、焊锡焊接、热融合等方面。

1、FPC与PCB、连接器之间的焊锡连接　　2、ACF与PCB、连接器之间的连接

3、TAB与PCB、连接器之间的连接

4、FFC（柔性扁平电缆）与PCB、连接器之间的焊锡连接

5、斑马纸与PCB、连接器之间的焊锡连接

6、极细同轴线与PCB、连接器之间的焊锡连接

7、硬盘、电阻器、电容、线圈、变压器、IC卡等漆包线的焊锡连接

8、电池极片与PCB、连接器之间的焊锡连接

9、小型马达的卷线端子的焊锡连接

10、继电器、打印机、眼镜等的树脂热压接合