

# 辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁品质焊接公司-2023更新

产品名称	辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁品质焊接公司-2023更新
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	沈阳电路板焊接厂家:沈阳实验板焊接厂家 沈阳pcb焊接厂家:沈阳贴片焊接厂家 沈阳样板焊接厂家:沈阳电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

## 产品详情

辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁品质焊接公司-2023更新

辽宁楚天鹰科技有限公司专业从事:辽宁电路板焊接、实验板焊接、样板焊接、PCB贴片、辽宁小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工辽宁焊接厂家/公司/企业。辽宁电路板加工厂 辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁品质焊接公司-2023更新 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂北京楚天鹰科技有限公司

辽宁小批量电路板焊接公司,我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线,贴片能力达到日产300万点,现有员工20人左右,其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供优质服务的基础,因此,我们在团队建设方面不遗余力,今后也将吸引更多\*\*的人才来加入我们的团队,打造成贴片加工供应商,为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线,实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工,封装0201物料、0.22mm间距BGA等精度的焊接能力。-辽宁楚天鹰科技 辽宁我公司品质:我公司珍视SMT加工客户的品质要求,遵循IPC电子验收标准,严格执行SOP作业流程,加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验,虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁品质焊接公司-2023更新辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁品质焊接公司 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称,SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。北京楚天鹰科技有限公司控制要求当按钮按下10次时,点亮指示灯。当按钮再按10次时,指示灯灭。I/O分配累计按钮通断次数I/O分配梯形图累计按钮通断次数梯形图执行过程当SB按下一次时,X0上升沿输入有效,C0与C1同时开始计数,当C0计数到10时,Y0输出为ON,指示灯亮。继续按下SB时,C1继续计数,当C1计数到20时,C1常闭触点断开Y0复位,同时C1的常开触点动作,使C0和C1计数清零,与按下X1时产生的效果相同。越

是基础的东西，越要掌握扎实。

辽宁对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由研发板焊接厂家辽宁辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁品质焊接公司-2023更新-辽宁品质焊接公司贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230℃)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm\*20mm到420mm\*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧机种我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。如采用TTL或CMOS等逻辑电平控制时，采用有足够带载能力的低电平驱动，并尽可能使“0”电平低于0.8V。如在噪声很强的环境下工作，不能选用通、断电压值相差小的产品，必需选用通、断电压值相差大的产品，(如选接通电压为8V或12V的产品)这样不会因噪声干扰而造成控制失灵。额定输入电压；它是条件下能承受的稳态阻性负载的允许电压有效值。如果受控负载是非稳态或非阻性的，必需考虑所选产品是否能承受工作状态或条件变化时(冷热转换、静动转换、感应电势、瞬态峰值电压、变化周期等)所产生的合成电压。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。辽宁辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁品质焊接公司-2023更新研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技研发板焊接厂家-辽宁品质焊接公司测量高速信号，首先要考虑测试系统的带宽，这个测试系统的带宽包括的带宽和示波器的带宽。要测量100MHz的信号，用一个100MHz带宽的示波器是不是就可以了？一些用户可能对带宽的概念并不是很清晰。认为100MHz带宽的示波器就可以测量100MHz的信号了，其实并不是这样。带宽所指的频率是正弦波信号衰减到-3dB时的频率，而我们一般测量的数字信号都不是正弦波，而是接近方波。这两者对带宽的需求是不同的。在自动化控制项目中，经常会遇到分布在不同地方的plc之间需要进行远程通讯，实现控制，常规方式是采取现场拉线的方式。但有时由于现场条件的限制，布设通讯线路很不方便，山上与山下，或者横跨马路的情况，尤其对于工程改造项目二次布线可能会影响到已有设备运行，甲方可能应为停运造成经济损失。无线通讯方式可以很好的弥补这些不足。现在市场上有很多plc无线DTU产品，这种无线传输方式基本上是点对点透传，两台plc之间直接通讯没有问题，或则一主对多从也可以，但是无法解决从机之间的互相通讯，且普通市面透传模块效率低，无法实现PPI,MPI之类的要求实时响应的通讯协议。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

辽宁小批量焊接，SMT贴片电路板焊接厂辽宁楚天鹰科技!辽宁楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的辽宁电路板焊接厂，辽宁PCB焊接厂，辽宁样板焊接厂，辽宁实验板焊接厂，辽宁小批量电路板焊接厂，辽宁电路板焊接厂家，辽宁SMT贴片焊接厂家，辽宁电路板焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。辽宁楚天鹰科技主要经营范围有:辽宁电路板焊接，辽宁PCB焊接，小批量PCB焊接，辽宁样板焊接，辽宁实验板焊接，辽宁PCB打样，小批量电路板焊接，辽宁BGA焊接，辽宁SMT贴片焊接，辽宁电子焊接，辽宁电路板加工，辽宁小批量电路板焊接，辽宁小批量PCB焊接，元器件采购，钢网制作，产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。

辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁品质焊接公司-2023更新辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁品质焊接公司 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。

北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。我相信小伙伴们在以前的回原点程序上一定会感到头痛，因为我们需要考虑的很多，要做各种的判断。而今天我们所要介绍的回原点，特别简单，仅仅只需要1条指令即可完成，不可不谓是方便快捷。这条指令只需要我们要回原点的轴号即可。其他数据我们可以现在数据表中设置好。其指令格式如下：F381回原点指令当然了，我们除了能够执行事先设置好的表格外，我们怎么在程序中对表格中的数据进行更改呢？这就不得不提起F385指令了。

辽宁楚天鹰科技成立于2010年6月，生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过，具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力，现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量辽宁电路板焊接厂，辽宁样板焊接加工，辽宁PCB焊接厂，辽宁实验板焊接加工，辽宁研发板焊接，选择哈尔滨楚天鹰科技准没错。从横向纵向拓展性和发展潜力来看，总的来说嵌入式比单片机更具潜力，单片机比嵌入式容易入行。ARM芯片这么个标题我想说什么呢？意思是单片机跟嵌入式是有区别的。这篇文章就是来分析要如何选择，是学嵌入式还是单片机呢？我们朱老师物联网大讲堂推出的课程就有单片机跟嵌入式两个系列课程，有同学会觉得说单片机就是嵌入式，老师为什么要推出两个呢？这两个课程的内容是不一样的。单片机课程主要是讲51单片机跟STM32，51单片机主要是裸机，没有操作系统，有同学说51单片机也可以上操作系统，话虽如此，但一般不需要这样用。

辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁品质焊接公司-2023更新辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁品质焊接公司 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。从检测比较环节输出电压控制BG1对电容充电的快慢进行移相，移相后的脉冲经脉冲变J土器Bm加到脉冲分配环节。脉冲分配环节：同步变压器的交流电压控制BGBG3（3Ax31B）轮流导通（每个导通半个周期）。同步变压器的极性保证KG1承受正向电压时BG2导通，这样触发脉冲就通过BG2加到KG1控制极上，使得可控硅在承受反向电J土时不送入脉冲。充磁和起励环节：由隔离二极管Z蓄电池限流电阻R、起励按钮QA组成。

辽宁线路板，电路板,PCB板，辽宁pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程，可所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插装件也可用回流焊工艺，这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点，使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插装件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁品质焊接公司-2023更新

辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁品质焊接公司 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称, SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。接收:REN=1后,允许接收。接收器以所选波特率的16倍速率采样RXD端电平,当检测到一个负跳变时,启动接收器,同时把1FFH写入输入移位寄存器。由于接、发双方时钟频率有少许误差,为此接收控制器把一位传送时间16等分采样RXD,以其中9三次采样中至少2次相同的值为接收值。接收位从移位寄存器右边进入,1左移出,当\*左边是起始位0时,说明已接收8位数据,再作\*后一次移位,接收停止位。此后:若RI=0、SM2=0,则8位数据装入SBUF,停止位入RB8,置RI=1。

贴片元器件焊接的方法:将元器件放在焊盘上,在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏,然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 ),看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁,待焊锡凝固后焊接就完成了。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备!传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥,预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁品质焊接公司-2023更新电动机在使用过程中,有一种特殊的现象转子窜轴。电动机的转子窜出定子铁芯,发生轴向位移,叫做转子窜轴。正常情况下,定子铁芯和转子铁芯两端对齐,或转子稍短于定子铁芯。当转子铁芯窜出定子铁芯达5毫米及以上时,电动机的三相空载电流将明显增大,带上负载后,定子电流会超过额定电流值,使电动机过热。同时会发出一阵阵不均匀但有规律的嗡嗡声。如果电动机转子严重窜轴,电动机就根本无法带动负载运行。转子窜轴一般有以下几个方面的原因,可分别采取措施处理:1.转子装反。

## 研发板焊接厂家

辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁品质焊接公司 贴片元器件焊接的方法:将元器件放在焊盘上,在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏,然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 ),看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁,待焊锡凝固后焊接就完成了。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的,它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的,从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接,pcb加工不断发展升级,但是其中基础的原理却还是不变的。

PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要,尤其是不少客户对电子产品要求严格,如果不做检查的话,很容易出现性能故障,影响产品销量,也影响企业形象和口碑。那么,PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢?接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

研发板焊接厂家辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁品质焊接公司 安装减震器可以降低噪音 步进电机安装在机器上时,在固定电机处可垫硬质橡胶等减震器材,以便阻止与底板产生的共振。此种方法降低噪音效果明显,被广泛使用。具体方法有两种:一种为用厚度为几mm的硬质橡胶将安装步进电机的前面钢板夹成三明治状态,作为步进电机的前面连接板使用;另一种是将两片钢板用硬质橡胶像三明治那样连接,置于步进电机与安装设备之间。这些称为装置减震器,其降低噪声效果明显,但步进电机要依靠安装底板散热,而橡胶材料的热传导性能差,所以要注意电机温升。

辽宁焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁品质焊接公司-2023更新研发板焊接厂家辽宁-辽宁楚天鹰科技-辽宁品质焊接公司北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂图b为3线PNP型无触点接近开关的接线它采用源型输入接线，在接线时将S / S端子与0V端子连接，当金属体靠近接近开关时，内部的PNP型晶体管导通，X000输入电路有电流流过，电流途径是：24V端子接近开关X000端子PLC内部光电耦合器S / S端子0V端子，电流由输入端子（X000端子）输入，此为源型输入。2线式无触点接近开关的接线图a是2线式NPN型无触点接近开关的接线它采用漏型输入接线，在接线时将S / S端子与24V端子连接，再在接近开关的一根线（内部接NPN型晶体管集电极）与4V端子间接入一个电阻R，R值的选取。

贴片焊接，指贴片式元件的焊接过程。焊接方法北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

贴片式元件的焊接方所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应焊盘上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。辽宁

研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁品质焊接公司辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁品质焊接公司-2023更新第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，\*后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

辽宁研发板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁品质焊接公司北京楚天鹰科技有限公司4069六反相器推荐工作条件电源电压范围3v-15v；输入电压范围0v-VDD工作温度范围：M类-55 -125 ，E类-40 -85 功耗700mw静态电流25摄氏度时 < 4uA；输出低电平电压0.05V；输出高电平电压VDD-0.05V；输入输出传播时间小于90ns内部结构及管脚序号见下图三。图三CD4069六反相器内部结构及管脚反相器基本概念以及与非门的关系反相器，顾名思义，“反”就是反过来的意思，就是和前一个不一样，“相”就是相位、状态的意思，反相器就是非门电路，也即输入低电平输出就是高电平，或者输入高电平输出就是低电平；这里所说的高低电平是相对的，即高与低之间相对而言，并不是具体的某一个值，比如3v也可能是高电平也可能是低电平。

[辽宁小批量电路板焊接厂家-辽宁楚天鹰科技-辽宁快速焊接厂家-2023更新](#)