

绥化西门子PLC模块代理商

产品名称	绥化西门子PLC模块代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子PLC
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 用途:工业 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

绥化西门子PLC模块代理商

功能CP 1242-7 GPRS V2 是用于 S7-1200 的通信模块。采用该模块，仅需几步操作，即可将 S7-1200 作为远程站通过移动无线网络连接到 eControl Server Basic。通过移动无线基站和 DSL 因特网接入点将 SIMATIC S7-1200 连接至 eControl 服务器通过“设备对象组态”实现可全面可组态的应用通过引入 STEP 7 中的“设备对象组态”，无需因向控制中心传输数据而进行任何编程工作。与控制中心相关的 CPU 数据可通过 STEP 7 中用户友好的内容浏览功能来选择。随后即可在布局清晰的菜单中，向以这种方式选择的设备对象分配数据传输参数。只需少数几步操作，即可循环传输或在发生特定事件时传输测量值、设定值或报警，无需进行任何编程。

数据后备产品中集成的数据缓冲机制可防止数据丢失。连接失败时，可以缓冲存储多 64000 个带时间标记的值。重新建立连接后，缓冲的值将按正确顺序自动传输到控制中心。电子邮件通知为了及时向服务或维护人员提供站的状态信息，可以组态提醒电子邮件。如果发生事先定义的事件（如违反了阈值），则会通过电子邮件自动发送与应用相关的信息。诊断 CP 1242-7 GPRS V2 提供了丰富的诊断功能，可用来对站的状态进行快速、有效的分析。与控制中心的连接有关的基本诊断信息会直接通过通信处理器上的 LED 灯加以指示。通过 STEP 7 和 Web 服务器，可以获取有关连接历史、缓冲区状态或传输的测量值等的大量信息。远程维护从控制中心对子站进行远程访问时，除了可进行过程操作外，通信处理器还提供了一个远程维护端口。这样就能确保进行监控和程序更改。Web 服务器访问通过移动无线接口访问 CPU 的 Web 服务器，以方便地进行诊断

电机的转轴与轴承的内圈是紧密配合的，通常是采用压入的方法，使轴承的内圈与轴颈紧压在一起，这样电机运转时，轴承内圈方能跟着转轴一起旋转。因此，拆卸电机轴承是件较麻烦的事。常用的轴承拆卸方法如下：（1）用专用拉具拆卸轴承 采用专用拉具拆卸时，将拉具的脚放在轴承的内套圈上，而不能放在外套圈上，以防拉坏轴承，如图所示。拉具丝杠的顶点应对准转轴中心，拉具要与转轴保持平

行，转动手柄时用力需均匀，且旋转缓慢，以防过急拉坏轴承。为使拆卸容易，亦可在轴承内套圈与转轴间渗入些煤油再拉。

(2) 用金属棒拆卸轴承 当没有专用拉具或不适于采用拉具拆卸时，可将金属棒顶在轴承的内套圈上，用手锤敲打金属棒，将轴承慢慢地从转轴上敲出，如图所示。敲打时为防止轴承损坏，用力不能过于猛急，应轮流敲打轴承两对应侧，不能只敲打一侧，以使轴承内套圈受力均匀。

(3) 置于圆筒上拆卸轴承 将轴承放置在圆筒上，在轴承内套圈的下面垫两块铁板，再将铁板搁置在一只内径略大于转轴外径的圆筒上，如图所示。为防止转轴弯曲及端部变形，不能用手锤直接敲打转轴端面，应在转轴端面上垫一块硬木板或铜块，再用手锤敲打木板或铜块。敲打时的着力点应对准转轴的中心，用力亦不能过于猛急。为防轴承脱落下时损坏转子或转轴，圆筒的底部应放置一些柔软的东西。此外，当轴承逐渐松动时，敲打力度亦应随之减小。

(4) 加热法拆卸轴承 采用加热法拆卸轴承，是利用热胀冷缩的原理，使轴承内套圈胀大后，将其拆下。它适于装配公差过紧或轴承氧化等使用上述方法难以拆卸的情况。加热前，为使轴承与转轴产生明显温差及防止热量散发，用浸过冷水的布把转轴包裹起来，之后把加热到100℃左右的机油浇淋在轴承的内套圈上，趁势将轴承拆下。