

黑龙江小批量电路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技- 黑龙江优质焊接企业-2023更新

产品名称	黑龙江小批量电路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江优质焊接企业-2023更新
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	沈阳电路板焊接厂家:沈阳实验板焊接厂家 沈阳pcb焊接厂家:沈阳贴片焊接厂家 沈阳样板焊接厂家:沈阳电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

产品详情

黑龙江小批量电路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江优质焊接企业-2023更新

黑龙江楚天鹰科技有限公司专业从事:黑龙江电路板焊接、实验板焊接、样板焊接、PCB贴片、黑龙江小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工黑龙江焊接厂家/公司/企业。黑龙江电路板加工厂 黑龙江小批量电路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江优质焊接企业-2023更新 贴片元器件焊接的方法:将元器件放在焊盘上,在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏,然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230),看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁,待焊锡凝固后焊接就完成。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的,它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的,从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接,pcb加工不断发展升级,但是其中基础的原理却还是不变的。

黑龙江小批量电路板焊接公司,我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线,贴片能力达到日产300万点,现有员工20人左右,其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供优质服务的基础,因此,我们在团队建设方面不遗余力,今后也将吸引更多**的人才来加入我们的团队,打造成贴片加工供应商,为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线,实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工,封装0201物料、0.22mm间距BGA等精度的焊接能力。-黑龙江楚天鹰科技 黑龙江我公司品质:我公司珍视SMT加工客户的品质要求,遵循IPC电子验收标准,严格执行SOP作业流程,加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验,虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

黑龙江小批量电路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-

黑龙江优质焊接企业-2023更新黑龙江小批量电路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江优质焊接企业 贴片元器件焊接的方法:将元器件放在焊盘上,在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏,然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230),看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁,

待焊锡凝固后焊接就完成了。北京楚天鹰科技有限公司交流接触器起到小电流控制大电流，间接控制电路的运行等等。熟悉和了解电路中常用的元器件符号。一般而言，电路图都是电气元器件的符号通过导线连接而成的，这是作图看图的标准规范。KM~交流接触器。版权所有。SB1，SB2按钮，FR热继电器，KT时间继电器，FU电路熔断器等等，这些常用的基本电路元器件符号要熟悉。掌握电路元器件的基本动作原理和使用技巧。一般而言，任何的电路元器件都有其结构和动作原理。

黑龙江对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由小批量电路板焊接厂家黑龙江黑龙江小批量电路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江优质焊接企业-2023更新-黑龙江优质焊接企业北京楚天鹰科技有限公司北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm*20mm到420mm*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧机种我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。在使用数字万用表测量电压参数时，如果不知道所测电压的大致范围，应先把测量挡置于挡，通过测量其值后再换挡测量，以得到比较的数值。如果所要测量的电压数值远超出万用表所能测量的量程，应另配高阻测量表笔。下面是老师傅总结的万用表的顺口溜测直流电流量程开关拨电表笔串接电路中正负极性要正确换好档后再测量测直流电压档位量程先选好表笔并接路两端红笔要接高电位黑笔接在低位端换挡之前请断电测交流电压量程开关选交流单位大小符合要求表笔并接路两端极性不分正与负测量高压要换孔勿忘换挡先断电测电阻测电阻，先调零。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。黑龙江黑龙江小批量电路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江优质焊接企业-2023更新小批量电路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技小批量电路板焊接厂家-黑龙江优质焊接企业一个两地双控开关，为什么这么多人科普吗？真的就，这么多人，大家就不会吗？现在我在教你们一边，我看你们能不能记住？其实很简单，大家看图。这是辅助电路图，大家看看，稍微学点物理的大家都看明白吧？就是两个开关可以开和关一个灯，且这个开关的开，不影响那个开关的关。这是实物连接图。不知道大家有没有去接触过这样的东西，你去电工店的，问人家要买双控开关。人家都会告诉你的，上面还有电路图，根本就不需要这么麻烦，去网上找来找来。电路模块在理解电子元器件的基础上，我们应该掌握一些电路模块，比如说*常用的滤波整流电路、三极管功放电路、开关电源的基本电路，是理解这些电路的*简形式，如果*简形式理解了，再去理解复杂的也就水到渠成了，无非是多几个元器件。比如说下方的整流滤波模块，如果不懂模电，你一点都看不懂，下面简单介绍一下，首先是交流电进入，经过变压器实现降压，然后通过整流桥把交流电进行整流，把所谓的交流电变成直流电，这个直流电并不是固定的几V，而是像正弦函数一直在改变，这种是时时刻刻在发生改变的电是不能被我们所利用的，所以之后的电路就需要后面滤波电容来进行滤波了，如果把电流比喻成水，那么滤波电容的作用就好似一只水桶，把水先装进水桶，然后水再通过水桶流出来，这样流出来的水会变得平滑稳定，这就是滤波电容的作用，把波动的电压，稳定在一定值，那么这个滤波电容怎么选择?笔者在前几期的问答已经说过这个问题了，有想知道的同学可以去阅读之前的问答，在滤波电容后面还有一个电容C2，C2的作用是滤除高次谐波，使波形更圆滑。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

黑龙江小批量焊接, SMT贴片电路板焊接厂黑龙江楚天鹰科技!黑龙江楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的黑龙江电路板焊接厂, 黑龙江PCB焊接厂, 黑龙江样板焊接厂, 黑龙江实验板焊接厂, 黑龙江小批量电路板焊接厂, 黑龙江电路板焊接厂家, 黑龙江SMT贴片焊接厂家, 黑龙江电路板焊接公司, 因为专注于小批量, 所以具有先天性的质量稳定, 交期快速等优势。黑龙江楚天鹰科技主要经营范围有:黑龙江电路板焊接, 黑龙江PCB焊接, 小批量PCB焊接, 黑龙江样板焊接, 黑龙江实验板焊接, 黑龙江PCB打样, 小批量电路板焊接, 黑龙江BGA焊接, 黑龙江SMT贴片焊接, 黑龙江电子焊接, 黑龙江电路板加工, 黑龙江小批量电路板焊接, 黑龙江小批量PCB焊接, 元器件采购, 钢网制作, 产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。黑龙江小批量电路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江优质焊接企业-2023更新黑龙江小批量电路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江优质焊接企业北京楚天鹰科技有限公司

北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。贴片元器件焊接的方法:将元器件放在焊盘上,在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏,然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230),看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁,待焊锡凝固后焊接就完成。升级后岗位当你了解并学好plc,掌握伺服,变频器、组态王及人机界面等等各种设备,工程师与普通电工相较之下,你的岗位定性将会有极大改变,属于你的工控人生也将在那一刻启动。机会留给有准备的人时代的变迁与交替当中,每时每刻我们的生活在发生着微小的改变,你在想象美好生活的同时要及时把握机会,近些年的传统制造业转型,智能机器人逐步代替人工,这项动作意味着对于专业技术人员的需求增大,这是一个必然的趋势亦是契机。

黑龙江楚天鹰科技成立于2010年6月,生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过,具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力,现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量黑龙江电路板焊接厂,黑龙江样板焊接加工,黑龙江PCB焊接厂,黑龙江实验板焊接加工,黑龙江研发板焊接,选择哈尔滨楚天鹰科技准没错。作为电气工作者,当你看到这个标题会感到三角好笑,三相电动机接法电机铭牌上就不就有说明吗?这有啥可以疑问的。不就是星形接法和三角形接法这两种*为常见。事实好像不是这样的。笔者在20岁左右的到我们临县去学习维修电机,对于常见的三相电动机而言,其绕组是成对称分布在电动机的定子铁芯槽中的。三相绕组可为星形或者三角形联结,相绕组由支路构成,支路有若干线圈组构成,线圈组又有分线圈构成。并且还有单双层之分。(这是对于双速电机来说的)一般来说,按照功率来分4千瓦以下的电机一般接成星形,大于4千瓦的电机接成三角形。

黑龙江小批量电路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-

黑龙江优质焊接企业-2023更新黑龙江小批量电路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江优质焊接企业 贴片元器件焊接的方法:将元器件放在焊盘上,在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏,然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230),看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁,待焊锡凝固后焊接就完成。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称,SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。插座的正确接法是:面对插孔时,左侧插孔为零线,右侧插孔为火线——即所谓的“左零右火”。很多人只记住了“左零右火”,却没记住从哪个方向看——从开关背面看,零火线的顺序则刚好相反。而接线时,我们恰恰是需要面向开关背面。插座的每一个接线柱上都有标识,单纯记住左右未免太教条——有些插座的接线柱是纵向排列的,又该如何分左右呢?插座的接线柱标识很简单,L接线柱接火线,N接线柱接零线,PE或类似wifi符号(其实是地线符号)的接线柱接地线即可。

黑龙江线路板,电路板,PCB板,黑龙江pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程,可北京楚天鹰科技有限公司以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插装件也可用回流焊工艺,这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点,使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用,无论是插装件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法,而且与将来

的无铅焊接完全兼容。

黑龙江小批量电路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江优质焊接企业-2023更新

黑龙江小批量电路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江优质焊接企业 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。北京楚天鹰科技有限公司在严格的平衡的三相交流负载中,这根中性线是零电位,也就是电压为零。中性线和零线都是从电源的中性点引出来的导线。中性点接地后引出来的导线叫零线,这样就多了一个零线的概念出来。实际上,零线和现实生活中的地线还是有区别的,我们用电上的地线,直接在我们附近接地,这样平时主要是保护安全用,比如相线漏电了,因为电器接地,所以你触摸到地线上,也不会电到你,而零线,往往是经过开关再过来了,这时候和保护地线是不一样的。

SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称,SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称,SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备!传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥,预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。黑龙江小批量电路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江优质焊接企业-2023更新选择合适的摇表:如果被测电机额定工作电压是380伏,那么我们可以选择500V的摇表。摇表放平,做个短路测试,两支表笔短接,摇动手柄指针接近0就是好的。再把两支表笔分开,摇动手柄,指针接近无穷大就是好的。测量时把三相电机的连接片去掉,外壳接地,三个绕组的底部接线端我们编一下好,从左到右UVW。步:测三相输出端与外壳的绝缘电阻,E接触电机外壳,L分别接触UVW三个接线端,以每分钟120转左右的速度摇动手柄,待指针稳定在无穷大附近时即为绝缘良好。

小批量电路板焊接厂家

黑龙江小批量电路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江优质焊接企业北京楚天鹰科技有限公司 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称,SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要,尤其是不少客户对电子产品要求严格,如果不做检查的话,很容易出现性能故障,影响产品销量,也影响企业形象和口碑。那么,PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢?接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

小批量电路板焊接厂家黑龙江小批量电路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江优质焊接企业 在使用数字万用表测量电压参数时,如果不知道所测电压的大致范围,应先把测量挡置于挡,通过测量其值后再换挡测量,以得到比较的数值。如果所要测量的电压数值远超出万用表所能测量的量程,应另配高阻测量表笔。下面是老师傅总结的万用表的顺口溜测直流电流量程开关拨电流表笔串接电路中正负极性要正确换好档后再测量测直流电压档位量程先选好表笔并接路两端红笔要接高电位黑笔接在低位端换挡

之前请断电测交流电压量程开关选交流单位大小符合要求表笔并接路两端极性不分正与负测量高压要换孔勿忘换挡先断电测电阻测电阻，先调零，。

黑龙江焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。黑龙江小批量电路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江优质焊接企业-2023更新小批量电路板焊接厂家黑龙江-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江优质焊接企业 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。对电容进行测量时，通过对所测电容表针摆动幅度与参考幅度进行比较可判断电容的好坏。方法2：找一个高度已知容量的电容（耐压250V以上）和一个自耦输出电压可调的变压器，见。Cn为已知电容，Cx为待测电容，接好线通电之后测Cx与Cn上各自的分压，但需注意电源变压后的输出电压不应大于Cx的耐压。此时可根据公式 $U_o / U_x = C_o / C_x$ 推算出Cx的容量。若Cx的耐压在300V以上，则可直接将两只串联电容接于220V的交流电源（注：此法只适应非极性电容）。

贴片焊接，指贴片式元件的焊接过程。焊接方法 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

贴片式元件的焊接方 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应焊盘上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。黑龙江

小批量电路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江优质焊接企业黑龙江小批量电路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江优质焊接企业-2023更新第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，*后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

黑龙江小批量电路板焊接厂家-黑龙江楚天鹰科技-黑龙江优质焊接企业北京楚天鹰科技有限公司如果家装电线被电钻已经打坏了，我们就显得非常被动、能做的事情就非常少了。这里提供三种维修方法（维修期间不要合闸）。更换新线在被打坏的电线附近找开关、插座或暗盒盖板（至少找到两个），把它拆下来。从一个暗盒里看电线的走向，找到通往被打坏的方向的电线，把这条电线的接头找到，拆开。接

线盒里可以看出电线的走向从另一个暗盒里做同样的事情，然后把电线拉出来——如果已经断成两段了，则需要从两个接线盒里往外拉。如果没有断成两段，或者穿线管里有多根电线，里面有没断成两段的，要在拉线的过程中在另一端绑好新电线，同时将新电线拉入穿线管内。

[天津研发板焊接厂家-天津楚天鹰科技-天津品质焊接公司-2023更新](#)