

## 山东烟台复合不锈钢脱介条缝筛板可用来脱介。

产品名称	山东烟台复合不锈钢脱介条缝筛板可用来脱介。
公司名称	安平县鑫顿矿山筛网有限公司
价格	350.00/块
规格参数	规格:610*610 产地:河北 属性:全新
公司地址	河北安平高新技术产业开发区经四路21号
联系电话	7983885 13315805552

## 产品详情

山东烟台复合不锈钢脱介条缝筛板可用来脱介。。鑫顿聚氨酯不锈钢条缝筛板记者感悟：如果有天，你偶然来到了鑫顿编辑部的空间，我希望这分钟是真正属于你的，在这你给加油，打，继续去完成你曾经的梦想，勇敢的去挑战，历练!

合成预聚体时，温度控制在75-82 之间，高了会使合成的预聚物性能下降，低了会延长聚合时间。与M OCA混合时的预聚体温度控制在90-110 之间，高了会降低产品硬度和强度，低了会增大聚合物的黏度，不利于浇注操作。硫化时间控制在130 ，高了会使MOCA分解，不利于交联反应，同时会增加其他副反应；低了会延长模压成型时间。MOCA的熔化温度，控制在刚融化为液体即可，不能继续加热，否则液体MOCA的颜色变深、分解，影响制品性能。

聚氨酯浇注机操作规程：1开机准备：拧锁开关，按电源启动（若有报警，则按报警器）。2检查气路：气动二联件气压是否达到0.5~0.6Mpa。再按气冲5秒即可。3检查清洗液：清洗罐内是否加到2/3处。（若无则加，注加前，排空清洗罐内气压）。4升温：开启AB油泵（风机）等料升温至预定温度5排二辛酯：排出A罐内二辛酯，从罐底部三个小阀门放出，打开A 计量泵才能排放干净。5加料：具体操作：关闭AB罐底部的进回料大阀门，打开A罐顶部抽真空和抽料阀门，并关闭A罐顶部干燥剂阀门，在开启屏幕上的真空泵。6抽真空：待料加完后，关闭抽料阀门，开启A料搅拌，边搅拌边抽真空30分钟，关闭A料搅拌，观察灯视镜，罐中基本无气泡，再静抽10分。7关真空泵：真空抽好后，关闭A罐顶部抽真空阀门，打开干燥剂阀门，打开缓冲罐排气阀门，关闭屏幕中的真空泵9加B料：关闭B料底部的进回料阀门，加入B料，（B料若为MOCA，则观察是否化尽）