

给水内外涂塑复合管|涂塑钢管 |涂塑钢管批发

产品名称	给水内外涂塑复合管 涂塑钢管 涂塑钢管批发
公司名称	江苏环源（集团）常熟沙家浜管业有限公司
价格	103.00/米
规格参数	
公司地址	江苏常熟东南开发区顺祥路58号2幢
联系电话	021-59951592 18013496126

产品详情

给水涂塑复合钢管采用普通热镀锌焊接钢管（或焊管、无缝管）经加热将各种材质塑粉，喷（滚）涂的工艺复合而成。给水用涂塑复合钢管，它既有钢管的强度，又有塑料管耐腐蚀、耐磨损、流体阻力小等优点，是一种新型的给水、防腐管道。它克服了镀锌管容易生锈、产生黄水、积垢产生管道口径小、堵塞等缺陷，对防止二次污染，提高水质有明显的作用。涂塑复合钢管根据各种材质适用于-30 ~95 的工作环境，涂层具有极高的附着力，其涂层硬度高、耐冲击性好，具有较好的耐化学腐蚀性能，可广泛用于建筑给排水自来水供给企业、住宅小区中冷热水输送以及工业循环水、消防喷淋、暖通、燃气、石油、化工防腐、埋地内外防腐、电缆内外防腐、脱硫防腐、抗紫外线防腐、抗静电阻燃防腐等各种流体输送。

安装方式|：1、螺纹连接；2、法兰连接；3、沟槽卡箍连接；4、凸型卡箍连接特殊领域需要直接烧焊时本公司提供技术指导。产品规格：DN15-----DN2600客户选择：1、直缝焊管、螺旋焊管、无缝管为基材作各种防腐。2、应客户要求提供各种需求的合格产品。

五、产品的卫生要求及执行标准

给水涂塑复合钢管执行标准：建设部行业标准CJ / T 120 - 2000《给水涂塑复合钢管》给水涂塑复合钢管卫生要求符合卫法监发[2001]161号文附件2《生活饮用水输配水设备及防护材料的卫生安全评价规范》的要求。

六、产品的使用方法

切断：使用锯床、车床、手锯、钢管切割刀等工具。不允许用高速砂轮切割机、气体切割等方法切断。注意不能损伤和过分向内挤压塑料层，要避免在切断时温度过高而使胶融化脱胶加工螺纹：使用套丝机、车床或手工管子铰板加工管端螺纹，压槽应采用滚槽机管弯应采用弯管机冷弯弯管。去毛刺：用专用工具去掉两端塑料和钢管毛刺，将涂塑层厚度1/2倒角。连接：不得采用非衬塑可锻铸铁管件，口径15mm—100mm可采用丝扣连接，口径100mm以上宜采用沟槽或法兰连接。使用：输送热水的管材、管件可

以输送冷水。包装：采用六角打捆包装，两端应戴上塑料帽。设计安装：检验、验收—参照标准：（CECS125：2001）《建筑给水钢塑复合管管道工程技术规程》运输贮存：涂塑管在运输过程中，不应抛摔或剧烈撞击。装卸时应使用尼龙带吊装，涂塑管应平直堆放在室内或阴凉处，露天存放时须用遮雨篷遮盖，并远离热源、火种，不得长期堆放在室外阳光直射和严寒场所。不得与有毒有害物混贮。注意事项：输送热水的管材可以输送冷水，但输送冷水的管材不能输送热水。涂塑复合管的断面不得与水接触，不得采用非衬塑管件代替衬塑管件，不得采用在可锻铸铁管件内涂塑的管件，凸面带颈螺纹钢制法兰内应有注塑的接口，与阀口螺纹连接应采用专用过渡件，与给水栓连接也应采用专用过渡件，沟槽式连接采用专用橡胶密封圈。

七、产品的安装、运输、贮存要求

1、安装设计、安装、检验、验收 参照标准：（CECS125：2001）《建筑给水钢塑复合管管道工种技术规程》

2、运输涂塑钢管在运输过程中，不应抛摔或剧烈撞击。

3、贮存涂塑管件应平直堆放在阴凉处，并远离热源、火种，不得长期堆放在室外阳光直射和严寒场所。不得与有毒有害物混贮。

八、需要说明的注意事项

输送热水的管材可以输送冷水，但输送冷水的管材不能输送热水。出厂货物应有各种规定标志，技术性能，卫生性能检测报告，卫生许可证批件文号，产品说明书，包装标签或装箱单、合格证，质保书，如发现产品出现质量问题用户可与各经销代理商联系或直接与我厂联系