

PAC一体化自动加药装置

产品名称	PAC一体化自动加药装置
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	35000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

PAC一体化自动加药装置

一、PAC一体化自动加药装置——产品简介

全自动加药设备在电力、石油、化工、冶金工业、环境工程、水处理等领域中常需要将某种液体连续自动地注入到另一种液体中成为一种混合液，或者使加入的剂与液体中存在的某种组分发生化学反应，以达到预期的工艺要求。为达到较佳效果，在工况变化的情况下，对所加化学剂量自动跟踪调节控制加药速度，因此在自动加药装置中我们采用了**的自动控制方式来控制加药量。该装置占用空间小，安装简单，自动化程度高，使用寿命长，可广泛应用于城市给水处理、污水处理以及电力等行业的水处理，真正为用户解除因剂投配所带来的烦恼。

二、PAC一体化自动加药装置——工作原理

当系统启动后，检测到储存箱内的药液**中液位时，系统自动启动。首先供水系统电磁阀打开，电磁流量计检测到供水流量，经延时启动投加机运行，系统按设定浓度进行随动比例配料。水和干粉絮凝剂以恒定比例同时进入旋流预混器中进行预混后流入配制箱中搅拌混合。配置箱中的搅拌器是采用特殊设计的多层桨叶方式，避免了干粉在溶解过程中的结团现象。当配制箱充满液后自行溢流至熟化箱，并在此再次搅拌和混合。当它充满后自行溢流至储存箱，这时已达到要求的药液便可通过加药（螺杆）泵连续自动投加到设备上。当储存箱内药液达到高液位时，系统自动停止配液直到储存箱内液位**中液位时，系统又自动启动进行配液。如果储存箱内液位低到低液位时，系统自动报警并经延时而停机。此时工作人员查明故障原因，故障后，**再次启动后本装置才能投入正常配制药液过程。

三、PAC一体化自动加药装置——常见用途

加药装置广泛应用于火力发电厂的热力系统，工业用锅炉供水供汽系统、城市污水处理系统等场合。

1 热力系统中，通过跟踪其水汽品质的变化，用加药计量泵自动将化学溶液如：氨、联胺、磷酸盐等加入到系统内，使系统水汽品质处于良好工况，*机组安全运行。

2 污水处理系统中，一般要对污水中的污泥进行浓缩、凝结、等，需要投加混凝剂、助凝剂、絮凝剂、漂白粉等剂，还要对污水中的病菌进行，还需要投加剂。用加装置可以达到自动投加的目的，*水质较终能达标排放。