

A992系列低合金美标H型钢W14*38质量可靠

产品名称	A992系列低合金美标H型钢W14*38质量可靠
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	4800.00/吨
规格参数	型号:W14*38 厂家:莱钢/马钢/日照 执行标准:ASTM标准
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

产品详情

一、美标H型钢W14*38Ti5553合金是一种新型高强高韧钛合金，其名义成分为Ti-5Al-5Mo-5V-3Cr。该合金属于型钛合金，拥有良好的淬透性和较宽的加工工艺范围，目前主要用于波音787飞机和空客A350飞机的起落架、机翼结构等20多种承力部件，代替了原来所使用的Ti-6Al-4V合金和Ti-1023合金。据统计，采用Ti5553合金可以使飞机的总质量减轻8%，在我国C919等大型民用飞机上也得到了推广应用，也可进一步推广应用于其它飞机上。美标H型钢执行标准：ASTM标准，ASME标准美标H型钢材质有：A36/A572GR50/A992二、美标H型钢W14*38化学成分：C：0.27~0.35；Si：0.93~1.20；Ni：0.029；Cu：0.025；Mn：0.80~1.10；S：0.025；P：0.026；Cr：0.75~1.20；三、美标H型钢W14*38由于奥氏体碳浓度高，马氏体点下降，残留奥氏体量增加，使工件的硬度和耐磨性降低。常用钢种淬火的温度如图《淬火加热温度》所示，表为常用钢种淬火的加热温度。型钢混凝土组合结构中的钢筋绑扎处理四、美标H型钢的规格型号表W14*45W16*26W16*31W16*36W16*40W16*45W16*50W16*57W16*67W16*77W16*89W16*100W18*35W18*40W18*46W18*50W18*55W18*60W18*65W18*71W18*76W18*86W18*97W18*106W18*119W18*130W18*143W18*158W18*175W18*192W18*211W18*234W18*258W18*283W18*311W21*44W21*50W21*57W21*55W21*62W21*68W21*73W21*83W21*93W21*101W21*111W21*122W21*132W21*147W21*166W21*182W21*201W24*55W24*62W24*68W24*76W24*84W24*94W24*103W24*104W24*117W24*131W24*146W24*162W24*176W24*192W24*207W24*229W24*250W24*279W24*306W24*335W27*84W27*94W27*102W27*114W27*129W27*146W27*161W27*178W30*90W30*99W30*108W30*116W30*132W30*148W30*173W30*191W30*235W30*261W30*292W30*326W30*357W30*391W33*118W33*130W33*141W33*152W33*169W33*201W33*221W33*241W33*263W33*291W33*318W33*354W33*387W36*135W36*150W36*160W36*170W36*182W36*1W36*231W36*232W36*247W36*262W36*282W36*286W36*302W36*318W36*330W36*350W36*387W36*395W36*441W36*487W36*529W40*149W40*167W40*183W40*211W40*235W40*264W40*278W40*294W40*327W40*331冶金矿产：普通角闪石角闪石是首要脉石矿藏之一，含量1~4%，粒径1~1mm不等，呈半自形柱状到不规则粒状。角闪石告知辉石而常被次闪石告知，因而常见告知穿孔，告知假象和告知残留结构（图版7）。角闪石是由辉石转变来的矿藏，必定从辉石承继部分钛，因为其含量较高，也应是除辉石外的重要含钛脉石矿藏。次闪石在四个薄片中含有量改变于2~8%，估测实践选矿样含量与角闪石和辉石附近。次闪石是角闪石和辉石蚀变产品，故常呈这两个矿藏假象（图版7）。退火过程：铜的退火性是个非常复杂的特性，这一特性是由一系列的其他属性组成，而这些属性又会随着变形、热过程、金属纯度和氧成分的多少而

发生变化。当杂质沉淀下来以后，它们对退火过程的影响是比较小的，这与固态溶液中的情形是截然不同的。退火温度与溶剂（这里指的是铜）和溶质（这里指的是杂质）之间原子大小的区别有一定的关系。溶质元素的化合价也是影响退火性的一个重要参数。然而，由于多种物质之间热动力的相互作用所形成的复杂状况，退火性并不只是简单地与一些可能的参数，如：原子量或溶质的化合价有关。表面影响：在外界温度下，铜线总是有一个残留的氧化膜，而这一氧化膜是当铜线进入热杆轧制阶段时从高温的、连续铸造的铜杆上形成的。现在在铜业中通过一种电量分析控制检测手段来测量残留的表面氧化膜的厚度已成为一种比较标准的作法。氧化膜可能会相当地有害，因为它们可能会在拉丝过程中引发许多缺陷、使拉丝膜过度磨损、可焊性变差、搪瓷膜和裸导体之间的附着力变弱。铜杆的缺陷之处往往是源于连续铸造过程和轧制过程，这包括：残渣、铜氧化夹杂物、热裂、裂块、铜杆表面氧化颗粒的形成。