

城建型1.5mm厚HDPE土工膜的焊接方法

产品名称	城建型1.5mm厚HDPE土工膜的焊接方法
公司名称	德州润泽土工材料有限公司
价格	13.80/平方米
规格参数	断裂强度:40N 抗穿刺强度:480N 热熔温度:350度
公司地址	山东省德州市陵县东关开发区8号
联系电话	0534-8823019 15953441355

产品详情

HDPE土工膜的焊接方法：焊接工序分为：调节压力、设定温度、设定速度、焊缝搭接检查、装膜入机、启动马达。接缝处不得有油污、灰尘，HDPE土工膜的搭接段面不应有泥沙、结露、潮湿等杂物，当有杂物时须在焊接前清理干净。每天焊接开始时，通常应在现场先试焊一条0.9mm×0.3mm的试样,搭接宽度不小于10cm,并在现场进行剥离和剪切试验,试样合格后,便可用当时调整好的速度、压力、温度进行正式焊接。热楔焊机在焊接过程中，需随时注意焊机的运行情况，要根据现场的实际情况对速度和温度进行微调。焊缝要求整齐、美观、不得有滑焊、跳走现象。在遇上土工膜长度不够时，需要长向拼接，应先把横向焊缝焊好，再焊纵缝，横向焊缝相距大于50cm应成T字型，不得交叉。焊膜时不许压出死折，铺设HDPE土工膜时，根据当地气温变化幅度和HDPE土工膜性能要求，预留出温度变化引起的伸缩变形量。在下雨期间或接缝有潮气、露水、或者大沙的情况下不能进行焊接，但采取防护措施是除外。温度低于5时，按照规范要求不应施工，如果须施工的话，焊接前应对焊机进行预热处理。