

# 山东精鹰纯化水系统生产制造安装厂家

产品名称	山东精鹰纯化水系统生产制造安装厂家
公司名称	山东潍坊精鹰医疗器械有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市奎文区文化南路3399号院内6号
联系电话	0536-2286288 17353605753

## 产品详情

山东精鹰根据原水水质报告和出水水质要求及客户的实际需求定制优化设计，出水水质按配置的不同可满足中国药典（CP2020）、美国药典（USP43）、欧洲药典（EP10）对纯化水或高纯水的规范要求。我公司拥有各类制水设备及灭菌设备的设计专家、压力容器设计专家及各类人员，拥有产品加工设备、质量检验设备以及雄厚的售后服务力量。

纯化水系统安装确认：

- 1.检查水系统安装是否与设计要求一致（对照设计图纸及供应商提供的技术资料），各个仪表是否校准（至少在系统运行之前完成）。
- 2.检查管道的焊接是否光滑整洁无泄漏，安装是否合格。一般采用自动氩弧热熔式焊机，根据设备手册先确定焊接控制参数，如电流大小、频率等，然后再按照此焊接参数焊几个接头，在安装前检查，如符合要求，以后在安装时可控制在这些焊接参数内，安装后能够使用内窥镜对焊接点进行检查。对管道进行试压试漏（试验压力为工作压力的1.5倍，无渗漏为合格）。
- 3.检查管道、阀门材质是否符合要求（SS304、SS316L等型号）提供材质证明，阀门应使用隔膜阀。
- 4.管道应有一定的倾斜度，同时应避免死角、盲管，管道阀门使用隔膜阀。
- 5.对管道进行清洗、钝化、消毒：先使用纯化水清洗，然后碱液循环（1%（体积浓度）的碱液，时间不少于30min）、纯化水清洗、钝化处理（8%硝酸，在49~52℃温度下循环60min后排放），然后使用纯化水清洗干净，纯蒸汽消毒。