

印染废水处理成套设备厂家

产品名称	印染废水处理成套设备厂家
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	14500.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

印染废水处理成套设备厂家

一、印染废水处理成套设备厂家---产品优点

使用简单，内部的多重过滤结构可以有效的去除水中的固定颗粒和悬浮物，提高出水的质量，而且该装置便于取出沉淀池内部的沉淀物，提高该装置的使用效果。该装置的沉淀池体上的穿孔结构与淤泥沉淀箱固定在一起，这样沉淀池体内部的沉淀物会流到淤泥沉淀箱的内部，增加沉淀池体的深度，提高沉淀效果，而棱台形的阻流圈与沉淀池体之间会形成一个夹角，使淤泥沉淀箱的固定颗粒不容重新进入到沉淀池体的内部，阻流板可以将污水中大部分的悬浮物拦截下来，提高过滤效果，滤网避免一些固体颗粒物通过阻流圈右侧进入到下一个沉淀区域，提高过滤沉淀的效果。

二、印染废水处理成套设备厂家---处理步骤

- 将污水管网处来的废水送入机械格栅进行水中垃圾的隔离，隔离出来的垃圾进行堆肥处理，而经过机械格栅的废水则进入调节池内；
- 废水在调节池内进行搅拌与预曝气处理，处理好的水送入沼气池内进行发酵处理，沼气池产生可回收利用的沼气，沼气池排出的污泥则进行堆肥处理，沼气池内排的水送入缺氧反应池内；
- 缺氧反应池去除水中的BOD之后，将水送入好氧气反应池内；d)好氧气反应池内降解水中的**物后，将水送入二沉池内；e)二沉池将进来的水进行污泥与上清液的分离，分离出来的上清液经过净化后直接排放，而污泥则进行堆肥处理。硝化菌的培养对于垃圾渗滤液来讲，硝化菌的培养是**，相对于异养菌来讲比较难培养，硝化菌的培养过程同时也是污泥的驯化过程。下面根据影响硝化菌生长的因素来确定

硝化菌培养时应控制的指标。主要有以下几种： 温度在生物硝化系统中，硝化对温度的变化非常敏感，在5~35 的范围内，硝化菌能进行正常的生理代谢活动。当废水温度低于15 时，硝化速率会明显下降，当温度低于10 时已启动的硝化系统可以勉强维持，硝化速率只有30 时的硝化硝化速率的25%。尽管温度的升高，生物活性增大，硝化速率也升高，但温度过高将使硝化菌大量死亡，实际运行中要求硝化反应温度低于38 。所以高氨废水工程的调试应尽量选择气温15度以上的季节，如果**在冬季启动，应尽量选用高氨污水厂的菌种，或有保温、加温措施的系统。 pH值硝化菌对pH值变化非常敏感，佳pH值是8.0~8.4，在这一佳pH值条件下，硝化速度，硝化菌大的比值速度可达大值。在硝化菌培养时，如果进水pH值较高，能够达到8.0左右好，如果达不到也不应刻意追求，只要系统内pH值不低于6.5即可，如低于此值，应及时补充碱度，如烧碱、纯碱等。 溶解氧是硝化反应过程中的电子受体，反应器内溶解氧高低，必将影响硝化反应得进程。在活性污泥法系统中，大多数学者认为溶解氧应该控制在1.5~2.0mg/L内，低于0.5mg/L则硝化作用趋于停止。当前，有许多学者认为在低DO（1.5mg/L）下可出现SND现象。在DO>2.0mg/L，溶解氧浓度对硝化过程影响可不予考虑。但DO浓度不宜太高，因为溶解氧过高能够导致**物分解过快，从而使微生物缺乏营养，活性污泥易于老化，结构松散。此外溶解氧过高，过量能耗，在经济上也是不适宜的。 生物固体平均停留时间（污泥龄）为了使硝化菌群能够在连续流反应器系统存活，微生物在反应器内的停留时间（ τ ）N**大于自养型硝化菌小的世代时间（ τ ）minN，否则硝化菌的流失率将大于净增率，将使硝化菌从系统中流失殆尽。一般对（ τ ）N的取值，至少应为硝化菌小世代时间的2倍以上，即安全系数应大于2。 重金属及有毒物质除了重金属外，对硝化反应产生抑制作用的物质还有：高浓度氨氮、高浓度盐**物及络合阳离子等。 BOD如果系统内BOD较高，系统内的异养菌就会与硝化菌争夺溶解氧，由于异养菌的数量远远大于硝化菌，硝化菌常常在系统内BOD较高的情况下得不到一定的溶解氧，而无法生长增殖。一般系统内BOD**20mg/l，就会对硝化菌产生抑制。如果进水COD过高或碳氮比较高，硝化菌的培养就**通过延时曝气来实现，即系统内COD已经合格或处于较低水平时，继续曝气，给予硝化菌足够的生长时间，曝气时，同样要控制好溶解氧，尽量低于3 mg/L，防止污泥加速老化。