

PC 3412R-111 (PC阻燃加玻纤) 3412R-111

产品名称	PC 3412R-111 (PC阻燃加玻纤) 3412R-111
公司名称	苏州创立诚新材料有限公司
价格	28000.00/吨
规格参数	品牌:沙伯基础创新 型号:3412R-111 产地:美国
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆模具城3号楼117室 (注册地址)
联系电话	18501558126

产品详情

PC3412R (玻纤增强 阻燃) PC3412R

特性：增强，玻纤增强，阻燃

用途：汽车应用

加工方法：注塑

参数：吸水率：0.16% 收缩率： 1×10^{-3} 到 3×10^{-3} 无 比重：1.35无 弯曲模量：5512MPa 断裂伸长率：5%

基本信息黄卡编号填料/增强材料添加剂特性RoHS

合规性加工方法物理性能额定值单位制测试方法密度1.35g/cm³ISO

1183溶化体积流率 (MVR) (300 ° C/1.2 kg)6.00cm³/10minISO 1133收缩率 - 流动10.20 到

0.50%内部方法吸水率ISO 62饱和, 23 ° C0.29%ISO 62平衡, 23 ° C, 50% RH0.12%ISO

62硬度额定值单位制测试方法球压硬度(H 358/30)125MPaISO

2039-1机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量6000MPaISO 527-2/1拉伸应力(断裂)90.0MPaISO

527-2/5拉伸应变(断裂)2.0%ISO 527-2/5弯曲模量25500MPaISO 178弯曲应力120MPaISO 178泰伯耐磨性(1000

Cycles, 1000 g, CS-17

转轮)17.0mg内部方法冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度-30 ° C35.0kJ/m²ISO

179/1eA23 ° C46.0kJ/m²ISO 179/1eA23 ° C9.0kJ/m²ISO 179/2C简支梁无缺口冲击强度5ISO

179/1eU-30 ° C40kJ/m2ISO 179/1eU23 ° C40kJ/m2ISO 179/1eU悬壁梁缺口冲击强度6ISO
180/1A-30 ° C6.0kJ/m2ISO 180/1A23 ° C7.0kJ/m2ISO 180/1A无缺口伊佐德冲击强度7ISO
180/1U-30 ° C35kJ/m2ISO 180/1U23 ° C35kJ/m2ISO 180/1U热性能额定值单位制测试方法热变形温度80.45
MPa, 未退火, 100 mm 跨距144 ° CISO 75-2/Be1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距139 ° CISO
75-2/Ae维卡软化温度--155 ° CISO 306/A50--147 ° CISO 306/B50--145 ° CISO 306/B120Ball Pressure
Test(125 ° C)PassIEC 60695-10-2线形热膨胀系数 - 流动(23 到 80 ° C)3.0E-5cm/cm/ ° CISO
11359-2导热系数0.22W/m/KISO 8302RTI Elec130 ° CUL 746RTI Imp125 ° CUL 746RTI130 ° CUL
746电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率1.0E+15ohmsIEC 60093体积电阻率1.0E+15ohms · cmIEC
60093介电强度IEC 60243-10.800 mm, 在油中33kV/mmIEC 60243-11.00 mm920kV/mmIEC 60243-11.60 mm,
在油中25kV/mmIEC 60243-13.20 mm, 在油中16kV/mmIEC 60243-1相对电容率IEC 6025050 Hz3.00IEC
6025060 Hz3.00IEC 602501 MHz2.90IEC 60250耗散因数IEC 6025050 Hz1.0E-3IEC 6025060 Hz1.0E-3IEC 602501
MHz0.010IEC 60250漏电起痕指数150VIEC 60112可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级(1.50
mm)V-0UL 94灼热丝易燃指数IEC 60695-2-121.00 mm850 ° CIEC 60695-2-121.60 mm960 ° CIEC
60695-2-12极限氧指数37%ISO 4589-2注射额定值单位制干燥温度120 ° C干燥时间2.0 到
4.0hr建议的大水分含量0.020%料斗温度60.0 到 80.0 ° C料筒后部温度270 到 300 ° C料筒中部温度280 到
310 ° C料筒前部温度290 到 320 ° C射嘴温度280 到 310 ° C加工 (熔体) 温度290 到 320 ° C模具温度80.0 到
120 ° C

注射成型

RoHS 合规

刚性, 高

耐热性, 高

粘度, 高

阻燃性

玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量

E45329-236652