

河北EPDM塑胶跑道施工厂家

产品名称	河北EPDM塑胶跑道施工厂家
公司名称	沧州昌冠体育设施有限公司销售部
价格	.00/平方米
规格参数	品牌:昌冠 场地:运动场 产地:河北
公司地址	河北省盐山县城南开发区
联系电话	18031719050 18031719050

产品详情

全塑型塑胶跑道

1.首先检查基础层的平整度，对凹凸部位进行找平（如水泥砼基础需酸洗）。

2.底胶铺设:

- 铺设底胶之前先将地基基础清扫干净，准备好施工用的工具。
- 按照工艺要求测量出施工线的位置，放好施工线。
- 铺设时由场地一侧开始，按场地宽度一次性刮胶。
- 刮胶时速度均匀，及时对露底、凹陷、凸起处进行补胶或刮平。
- 成胶后，对全场进行检查，以保证面胶铺设的厚度。

3.面胶的摊铺：

- 刮胶时尽量缩短每一桶胶液的间隔时间，使成胶速度均匀一致。
- 时刻观察胶面的厚度。
- 刮面胶，在面胶未固化前，撒上红颗粒，待其完全固化后，将多余面胶粒清扫干净。
- 喷胶,确保颗粒不脱落。

4.工艺线喷划：

按照现行的田径场地设施标准准确测量出工艺线的位置，然后用聚氨喷刷。

EPDM塑胶跑道：

1.底油涂布：

采用单组份胶水稀释后进行涂布，水泥混凝土地面时要求全部涂布，沥青混凝土地面时可采用局部或间隔涂布。

2.底层铺装

a 以 2-4mm 塑胶颗粒与单组分 PU 粘合剂混合，配比 8:1
料称量必须准确无误，颗粒搭配必须经过现场实验数值确定。

b 以强制搅拌机，搅拌至少五分钟，搅拌时以向心方向，便胶粒表面完全被单组份胶水粘合润滑为止。

c 搅拌完成后混合料送到指定铺设区域，以铝合金全部刮至平整，并可以随时调整铺设厚度，使铺设结果达到佳效果。

3.面层铺装

a 面层铺装以 2-3mmEPDM 红色颗粒与单组分胶水 PU粘合剂以 6:1
比例配比，称量必须准确无误，颗粒搭配必须经过现场实验数值确定。

b 以双螺旋强制搅拌机，搅拌至少三至五分钟，搅拌均匀，便胶粒表面完全被单组份粘合剂润滑为止。

c 搅拌完成后混合料送到指定铺设区域，按效果图铺设平整。

d 铺设过程中，必须有施工工具压平，如有不符合之处必须立刻未定型前修整。