

# 棉纺织品加工污水处理系统

产品名称	棉纺织品加工污水处理系统
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	12300.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

## 产品详情

### 棉纺织品加工污水处理系统

一、工作原理其工作原理是在A级，由于污水物浓度很高，微生物处于缺氧状态，此时微生物为兼性微生物，它们将污水中的氮转化分解成 $\text{NH}_3\text{-N}$ ，同时利用碳源作为电子供体，将 $\text{NO}_2\text{-N}$ 、 $\text{NO}_3\text{-N}$ 转换成 $\text{N}_2$ ，而且还利用部分碳源和 $\text{NH}_3\text{-N}$ 合成新的细胞物质。所以A级池不仅具有一定的物去除功能，减轻后续好氧池的负荷。有利于硝化作用的进行，而且依靠原水中存在的较高浓度物,完成反硝化作用，终消除氮的富营养化污染。在O级，由于物浓度已大幅度降低，但污水中仍有一定量的物及较高 $\text{NH}_3\text{-N}$ 存在。为了使物得到进一步氧化分解，同时在碳化作用完成情况下，硝化作用能顺利进行。在O级设置负荷较低的好氧生物接触氧化池。在O级池中主要存在好氧微生物及自氧型细菌(硝化菌).其中好氧微生物将物分解成 $\text{CO}_2$ 和 $\text{H}_2\text{O}$ ;自氧型细菌(硝化菌)利用物分解产生的无机碳或空气中的 $\text{CO}_2$ 作为营养源，将污水中的 $\text{NH}_3\text{-N}$ 转化成 $\text{NO}_2\text{-N}$ 、 $\text{NO}_3\text{-N}$ ，O级池的出水部分回流到A级池。为A级池提供电子接受体，通过反硝化作用终消除氮污染。

### 二、工艺特点

改造后的处理工艺除了去除率高以外，还有以下特点。

(1)抗冲击负荷能力强。

在生化处理中，水解池对色度的去除率稳定在40%-70%之间，对 $\text{COD}_{\text{Cr}}$ 的去除率虽只有1

0%-20%，却能提高废水的可生化性，在确定接触氧化池参数前，取生物滤池中的滤料和厌氧池的出水，在实验室进行耗氧实验，只要停留时间过长（24h），对COD的去除率就可以达到90%以上，说明厌氧水解池出来的污水可生化性强，为后续生化处理创造了\*有利的条件。

(2)便于管理，卫生条件好。

生物滤池不适合对此类高浓度印染废水的好氧处理。生物滤池虽有节省能耗，易于操作等优点，但处理效率低，对物的降解率只有15%~40%，且滋生蚊蝇。当负荷高时，生物滤池大都呈厌氧状态，形成厌氧污泥，阻塞孔隙，影响通风，滤料一旦阻塞，清理困难。

(3)产泥量少。

在接触氧化池挂膜后，填料上的微生物组成的食物链能维持生物膜的平衡，沉淀的污泥全部回流到厌氧水解池，混凝气浮池较终产泥量只有1m<sup>3</sup>/d左右，而改造前较终产泥量是7-8m<sup>3</sup>/d，减少泥量约87%，大大地减少了污泥处理系统的负荷（污泥出路曾是厂方头疼的问题）。

(4)曝气量可随水量调节。

接触氧化池分3个廊道，在以后运行时发现：使第1个廊道停止曝气使之成为厌氧段时，其出水COD<sub>Cr</sub>只是略有上升，在140mg/L左右，色度在50倍左右，还是属达标运行，经测定其内部溶解氧在0.2mg/L以下。这样，实际好氧停留时间降低为14h，一方面节省了能耗，另一方面为今后扩大生产，处理污水量增加创造了一个\*有利条件。

(5)对这种高浓度呈强碱性的印染废水，在生化前要投酸进行中和。亚铁对这类印染废水有\*特作用，预处理采用投亚铁的办法，还能去除部分色度和COD。