

不锈钢酸洗钝化剂FM710适合所有的不锈钢2系3系材质的酸洗钝化二合一

产品名称	不锈钢酸洗钝化剂FM710适合所有的不锈钢2系3系材质的酸洗钝化二合一
公司名称	中山市丰鸣防锈科技有限公司
价格	6.00/件
规格参数	
公司地址	中山市小榄镇新胜村东成北路5号A幢首层第一卡（注册地址）
联系电话	18665401989

产品详情

产品简介

不锈钢酸洗钝化剂FM710是一款以环保无机酸氧化剂为主剂、添加羟基酸化合物高效缓蚀剂和抑雾剂等复配而成的钝化剂。本品有微酸性气味。广泛适用于SUS300系列奥氏体不锈钢（SUS303、304、316、316L等）和双相不锈钢SUS201、202、204等工件在成形、组装、焊接等过程中产生的铁锈、焊斑、油污、黑色和黄色氧化皮的清除，并同时不锈钢工件进行全面钝化，大大提高不锈钢工件的抗腐蚀性能。真正达到酸洗、钝化二合一的功效。

经过不锈钢酸洗钝化剂处理过的不锈钢工件表面会得到漂亮的银白色钝化膜。该钝化膜致密、美观，抗蚀电位可提高500mV以上。

特性与优点

酸洗、钝化功用合二为一、工艺简单，便于使用；

SUS304钝化后可通过NSS中性盐雾测试120小时不锈，钝化性能稳定；

对操作环境无特殊要求，无需专用设备，可用于批量生产、投资成本低；

不含重金属，符合RoHS测试要求；

本品除广泛应用于各类精密五金、半导体元件、压力容器，不锈钢部件的钝化处理；

优异的缓蚀性有效防止过腐蚀的发生；

本工艺具有性能稳定、表面处理一致的特点。

应用范围

I 广泛应用于各类奥氏体不锈钢产品的除焊斑、出氧化物、洗白等钝化工艺，适用于各类不锈钢管道、压力容器、餐具等等产品的酸洗钝化。

技术指标

酸度值：有效范围PH为<1，总酸度为大于12PT。

密度值：1.12 ± 0.05

药水颜色：无色透明液体

使用方法

I 初次使用本品者请详读物质安全数据MSDS说明，无经验者在专业人士指引下使用，小批量试样合格再批量生产。

I 本品为常温使用，使用浓度30~****，使用方式为浸泡，让工件与药水充分接触，时间一般为5-30分钟，具体时间需依据待处理工件的表面状况的严重程度决定，至表面污垢完全清除，呈均匀银白色，形成致密钝化膜为止。

常规工艺流程待处理工件- -不锈钢酸洗钝化剂- -清水- -泡纯净水- -烘干或晾干注：工艺流程可根据实际情况增减

质量指标检验pH值测量：用玻璃棒蘸取待测液到PH试纸上，观察其颜色变化，与标准比色卡比较，就可得出其PH值。或取试纸一条浸入待测液中，半秒钟后取出与标准比色卡比较，即可得出PH值。

总酸度测试：吸取待测溶液1ml置于250ml的锥形瓶，加入蒸馏水80ml，滴入酚酞指示剂5滴，然后用0.5m

ol/L的NaOH标准溶液滴定至溶液呈淡红色为终点,记录消耗的NaOH体积N毫升数即总酸度为N。

健康与安全

本产品在使用过程中要严格遵循物质安全数据表(MSDS)提供的指引。除指定的用途外，本品不应用于其它用途。如需处理用过的产品，请注意保护环境。

本产品在使用过程中应避免直接与皮肤和眼睛接触。如接触应及时用大量清水冲洗干净。严重者及时送医治疗。

废水处理

I 本品完全不含重金属，因此清洗工件表面后所排出的酸水溶液，为了环保，请使用者将废水集合水池，然后用石灰、碳酸钠、氢氧化钠中和，使PH值为7~8时排放。

I 废水处理参考标准：本品原液消耗NaOH量 30g/L。

环保酸洗钝化液、酸洗钝化二合为一，操作简单、效果明显。焊斑严重一样清洗干净，还会有防锈作用，可以过盐雾。