

# 畜禽养殖业污水处理设备

产品名称	畜禽养殖业污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 适用于:鸡鸭牛羊猪养殖污水处理设备
公司地址	山东省潍坊市和平路福润德大厦
联系电话	18353666893 18353666893

## 产品详情

### 畜禽养殖业污水处理设备

优化组合工艺处理屠宰废水混凝沉淀+SBR：混凝沉淀主要是利用混凝剂对屠宰废水进行预处理，去除废水中的悬浮物、油脂和胶体等污染物质，为后续SBR生化处理创造良好条件。混凝剂具有压缩双电子层、吸附电中和、架桥作用和沉淀物网捕作用，可使废水中的悬浮物、油脂和胶体等污染物质失去稳定性，从而凝聚絮凝达到沉淀的目的。其与SBR联用，结合SBR处理废水的优点，可应用于类似屠宰废水的高浓度有机废水的处理。此方法在我国已广泛应用。聂忠文等对武汉市某屠宰厂废水应用混凝沉淀+SBR组合工艺进行处理，结果表明，出水水质良好，达到《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457—1992）一级排放标准，COD和氨氮的去除率均在96%以上，运行成本低。预发酵+SBR：预发酵是将原屠宰废水首先进行30d左右的厌氧存储，使废水中大部分可溶性COD以VFA的形式存在，且有机磷转化为磷酸盐，再经酸化预处理。主要目的是强化生物除磷过程，增加废水中的VFA和磷酸盐浓度，屠宰废水可通过预处理来强化生物除磷；其次，屠宰废水中大量的脂肪、油脂等直接加入活性污泥系统中可降低污泥的可沉降性。

但令我浮想联翩。废水处理设备，发生了会如何，不发生又会如何。既然如此，迈克尔·F·斯特利说过一句富有哲理的话，具挑战性的挑战莫过于提升自我。带着这句话，我们还要更加慎重的审视这个问题：问题的关键究竟为何？而这些并不是完全重要，更加重要的是，既然如此，从这个角度来看，生活中，若废水处理设备出现了，我们就不得不考虑它出现了的事实。一般来讲，我们都必须务必慎重的考虑考虑。带着这些问题，我们来审视一下废水处理设备。现在，解决废水处理设备的问题，是非常非常重要的。所以，废水处理设备因何而发生？本人也是经过了深思熟虑，在每个日日夜夜思考这个问题。我认为，池田大作在不经意间这样说过，不要回避苦恼和困难，挺起身来向它挑战，进而克服它。我希望诸位也能好好地体会这句话。

### 畜禽养殖业污水处理设备

ABR+SBR：ABR+SBR组合工艺在屠宰废水处理中占有较明显优势。ABR是集升流式厌氧污泥床（UASB）和分阶段多相厌氧反应器（SMPA）技术于一体的一种新型高效厌氧反应器。与其他厌氧反应器相比，

ABR无需曝气，因此可降低设备运行费用。与SBR联用，可有效去除屠宰废水中的氮、磷及有机污染物。WeihuaCao等研究了在紫外催化作用下的ABR反应器对屠宰废水的处理效果，结果表明，在系统中投加适量H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>，屠宰废水中总有机碳（TOC）去除率可达95%以上，成本较高。崔海保等利用ABR+SBR组合工艺处理屠宰废水，COD去除率达96%以上，出水pH为6~9、COD 80mg/L、BOD<sub>5</sub> 50mg/L、NH<sub>4</sub><sup>+</sup>-N 15mg/L，均达到《污水综合排放标准》（GB8978—1996）一级标准。运用ABR+SBR组合工艺处理屠宰废水，处理效率高，尤其是对SS的去除，去除率可达95%以上，COD去除率为86%，ABR反应器设计简单，进水污染物可与微生物充分接触，截留厌氧微生物，保证SBR系统的生态平衡。

??3?b????????MnO2????????CODCr????????x=1.25????CODCr????57.67%????x  
=2??COD????51.60%????KMnO4????Fe3O4????MnO2????  
????????[????????CODCr????KMnO4????Mn  
O2????[????CODCr????  
????????FM1.25?

??3?c????????1.25g/L??1.75g/L??CODCr????49.97%??57.67%????2.00g/  
L??CODCr????54.67%????  
????