液压直轨器/铁路弯轨设备/使用流程

产品名称	液压直轨器/铁路弯轨设备/使用流程
公司名称	中创智造（辽宁)轨道交通有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	辽宁省鞍山市台安县西佛镇中心医院路南西佛林业站院内（注册地址）
联系电话	0412-4829789 15304121459

产品详情

液压直轨器/铁路弯轨设备/使用流程

咨询：中创智造(辽宁)轨道交通有限公司

王经理：167，3187，1666

姜经理：153，0412，1452

王经理：153，0412，1459

姜经理：155，4127，5063

座机：0412-4829789液压直轨器/铁路弯轨设备/使用流程

使用温度：

液压直轨器在20°C以上弯轨为宜，低不低于15°C

2. 用前检查：

a.油箱内油面高度是否达到油箱容积的2/3。

b.压油连接套，间隙调整装置是否转动灵活可靠。

c.回油阀及备用回油阀作用是否可靠。

d.各连接紧固部位是否松动和漏油。

3.操作步骤：

a.将钢轨欲弯部位两侧砼木扣件松开。

b.将机身架放置在钢轨需要调直(或弯曲)方向的对侧。

c.将间隙调整装置手柄摆到与钢轨平行的位置。(左右摆动均可)

d.将机身架两端的顶块上下部位分别与钢轨的轨头和轨底侧面接触。

e.将锁勾放在钢轨和机身架上，使锁勾顶块上下部分与钢轨弯曲部位的轨头及轨底侧面接触，锁勾的另一端内面与机身架后侧面接触。

f.将间隙调整装置手柄摆到与钢轨垂直位置。将扳杆插入压油连接套，拧紧回油阀，摆动扳杆，活塞即可伸出，从而达到调直(或弯曲)钢轨的目的。

g.工作完毕后，松开回油阀，活塞即可自动复位，然后将间隙调整装置手柄再摆放在与钢轨平行位置即可将锁勾和机身架拿下轨道进行下一个循环作业。

不是所有的努力都会有回报，不是所有的人都会被公平对待。但是所有的一切都有转变的可能，现在遭遇的不一定是一辈子，现在拥有的也不一定是一辈子。液压直轨器/铁路弯轨设备/使用流程

本公司供应轨道交通设备器材：捣固镐、钢轨钻孔机、钢轨锯轨机、钢轨打磨机、螺栓扳手、齿条式起道机、液压起道机、液压弯轨器、液压弯道器、液压直轨器、轨距尺、道尺、支距尺、手扳钻、钢轨钻头、锯片、打磨砂轮、液压垂直弯轨器、液压直轨机、液压轨缝调整器、液压轨距调整器、复轨器、液压钢轨拉伸机等铁路工务器材。

铁路工具：翻轨器、吊轨车、手动扳手、线路搬运车、单轨车、运轨排小车、运轨器、撞轨器、钢轨接头无孔夹紧装置、单边倒角器、可调试双向倒角器吊轨钳、道岔钩锁器、软轴捣固棒等铁路工务系列工具。

因产品生产批次、具体型号不同，以上参数仅供参考，详情可联系我们的销售人员进行具体核实。