

# 德国朗盛ReolubeTurbo fluid 46SJ 磷酸酯抗燃液压油 原美国大湖抗燃油46SJ

产品名称	德国朗盛ReolubeTurbo fluid 46SJ 磷酸酯抗燃液压油 原美国大湖抗燃油46SJ
公司名称	埃尔法（东莞）科技有限公司
价格	35000.00/件
规格参数	品牌:朗盛 型号:46SJ 产地:英国
公司地址	东莞市望牛墩镇朱平沙金沙路11号
联系电话	15999821180

## 产品详情

对运行抗燃油测试数据的说明和建议的措施

性质 警告极限 说明 措施

外观 抗燃油发浑 受到水和/或固体污染 检查水和微粒水平

迅速变色 污染或过度分解 检查化学成份和抗燃油酸度

粘度 40 时原始值 受到其它液体污染 检查化学成份和液体酸度/

± 10% 或严重分解 金属含量

酸度值 0.2~0.3 mgKOH/g 过滤器需要 更换过滤器和检查水含量

更换和/或水含量高

> 0.5 mgKOH/g 水含量很高和/或抗燃 更换颗粒过滤器/脱水装置(包括邮箱通气口)

油热不安定和/或颗粒

处理/脱水不当

水含量 1000 ppm 系统有内漏和/或脱水 检查油箱、冷却器和密封处

能力不够和/或通气器 泄漏，检查脱水装置（包括

干燥剂不合适油箱通气口）

性能是否良好，

更换颗粒过滤器或更换

通气器中的干燥剂

发泡 储池中有厚泡沫层 防泡剂耗尽，系统中有 添加少量防泡剂，检查密封

空气、矿物油、微粒 等有无空气吸入

金属盐污染

空气释放 50 时10分钟 矿物油、微粒、金属 检查抗燃油污染和粘度变化

盐等污染或严重分解

矿物油含量 0.5% 由于冲洗不当、密封 更换抗燃油

故障或使用不正确的

补给液而造成的污染

微粒含量 SAAE ARP 749D 微粒可能来自补给油，确定污染来源和性质

4级 进入系统的灰尘、硅 检查系统过滤和保证油箱

Conpar 3级 藻土微粒、磨屑或锈屑 密封

氯含量 100 ppm 冷却器泄漏、通气器 确定原因并采用连续过滤

干燥剂或抗燃油被清洗 将其减少到可接受水平；

剂污染 然后更换颗粒过滤器，

如不能达到满意水平，

更换抗燃油。需要时更换通

气器干燥剂

体积电阻率  $20 \times 10^9 \text{ cm}$  灰尘、氯离子、酸性 检查抗燃油状态，如果受到

产物和水对体积电阻率 污染，按上面所述采取措施

有不利影响 当电阻率低于此值时，更换

过滤器可能未满意地 过滤；以短时间间隔监

对抗燃油进行调整 测电阻率直至其升高到极限

钙/镁/钠含量 任一种10 ppm 燃油与吸收剂颗粒 检查抗燃油酸度和水含量

发生反应 更换颗粒过滤器。

任一种30 ppm 更换抗燃油

\*通常抗燃油酸度极限值为0.1mgKOH/g，但有些透平制造厂要求0.2mgKOH/g，因此建议当酸度增加量超过0.1mgKOH/g时，即更换硅藻土滤芯。

## 粘度

除非分解很严重，Reolube抗燃油显示的粘度变化相对较小。粘度变化可能是由于抗燃油的污染（例如不小心用错了补给油）造成。检查粘度的主要目的是保证所用抗燃油的品牌正确和检查污染。

## 氧化安定性

抗燃油的氧化安定性可能会慢慢降低，这是由于：阀或油箱加热器的规格不对；蒸汽泄漏或隔热不良而造成的平均或局部温度过高；酸性腐蚀造成的溶解金属的催化作用；或高的空气含量。每种情况都会导致酸度增加，粘度也可能增加，并相应地产生不溶物质，它们对伺服阀的运行有害。可以用硅藻土或氧化铝滤芯来控制酸度发展和消除不溶性物质以维持抗燃油质量，但它不能对严重氧化的抗燃油做出满意的调整。

通常硅藻土滤芯都是随系统运行，也有每天运行8小时左右的。但不可以不运行。如果不随机运行，对抗

燃油的使用寿命会有较大影响。当硅藻土滤芯随机运行时还不能有效地控制酸值时，应及时更换硅藻土滤芯。

水含量/水解安定性/乳化性质