

铝合金块腐蚀试验，铝合金盐雾试验测试

产品名称	铝合金块腐蚀试验，铝合金盐雾试验测试
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

铝合金块腐蚀试验，铝合金盐雾试验测试

漏磁检测法

漏磁检测方法是一项自动化程度较高的无损检测技术，其原理为：铁磁材料被磁化后，其表面和近表面缺陷在材料表面形成漏磁场，通过检测漏磁场来发现缺陷。

漏磁检测的原理

利用励磁源对被检工件进行局部磁化，若被测工件表面光滑，内部没有缺陷，磁通将全部通过被测工件；

若材料表面或近表面存在缺陷时，会导致缺陷处及其附近区域磁导率降低，磁阻增加，从而使缺陷附近的磁场发生畸变，如图，此时磁通的形式分为三部分，即：

- 1、大部分磁通在工件内部绕过缺陷。
- 2、少部分磁通穿过缺陷。
- 3、还有部分磁通离开工件的上、下表面经空气绕过缺陷。

第三部分即为漏磁通，可通过传感器检测到。对检测到的漏磁信号进行去噪、分析和显示，就可以建立漏磁场和缺陷的量化关系，达到无损检测和评价的目的。

漏磁检测原理图

漏磁检测的特点

易于实现自动化漏磁检测方法是传感器获取信号，然后由软件判断有无缺陷，因此非常适合于组成自动检测系统。实际工业生产中，漏磁检测被大量应用于钢坯、钢棒、钢管的自动化检测；

较高的检测可靠性漏磁检测一般采用计算机自动进行缺陷的判断和报警，减少了人为因素的影响；

可实现缺陷的初步定量缺陷的漏磁信号与缺陷形状尺寸具有一定的对应关系，从而可实现对缺陷的初步量化，这个量化不仅可实现缺陷的有无判断，还可对缺陷的危害程度进行初步评价；

高效能、无污染采用传感器获取信号，检测速度快且无任何污染。

漏磁检测的缺点

由于检测传感器不可能像磁粉一样紧贴被检测表面，不可避免地存在一定的脱离值，从而降低了检测灵敏度；

另一方面，由于采用传感器检测漏磁场，不适合检测形状复杂的试件。对形状复杂的工件，需要有与其形状匹配的检测器件。