

易电镀 热稳定 PA6 美国杜邦 73G20L 增强级

产品名称	易电镀 热稳定 PA6 美国杜邦 73G20L 增强级
公司名称	东莞市文腾塑胶原料有限公司
价格	25.00/千克
规格参数	杜邦:易电镀 热稳定 73G20L:电子电器部件 汽车应用 美国:增强加纤20% 增强级
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威68号塑金塑胶商业中心14栋203室
联系电话	0769-82933715 18128593518

产品详情

SCF发泡技术可以使气体分散均衡，产生均匀的细孔结构泡沫

易电镀 热稳定 PA6 美国杜邦 73G20L 增强级

PA6的化学物理特性和PA66很相似，然而，它的熔点较低，而且工艺温度范围很宽。它的抗冲击性和抗溶解性比PA66要好，但吸湿性也更强。因为塑件的许多品质特性都要收到吸湿性的影响，因此使用PA6设计产品时要充分考虑这一点。为了提高PA6的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃纤维就是常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。对于没有添加剂的产品，PA6的收缩 1%到1.5%之间。加入玻璃纤维添加剂可以使收缩率降低到0.3%（但和流程相垂直的方向还要稍高一些）。成型组装的收缩率主要受材料的结晶度和吸湿性影响。实际的收缩率还和塑件设计、壁厚及其它工艺参数成函数关系。

物性表能干燥调节后的单位制测试方法 1.36

收缩率

垂直流动方向 0.60

流动方向 0.20

吸水率

23 ° C, 24 hr, 2.00 mm 6.3

平衡, 23 ° C, 2.00 mm, 50% RH 1.9

粘数 150

拉伸模量干燥调节后的单位制测试方法 9800

拉伸应力 (断裂) 185

拉伸应变 (断裂) 3.5

拉伸蠕变模量

1 hr --

1000 hr --

弯曲模量 8200

易电镀 热稳定 PA6 美国杜邦 73G20L 增强级

供应

PA6 日本三菱 1010C2 注塑级 刚性改良 V-2PA6 日本三菱 1030 挤吹级 高粘度透明度高 PA6 日本三菱 1010N2 注塑级 阻燃V-OPA6 日本三菱 ST220 耐冲击PA6 日本三菱 1015G30 玻纤增强GF30% PA6 日本三菱 1013G20 玻纤增强GF30% 光纤强化 耐热老化 PA6 日本三菱 1013G30 玻璃纤维增强GF30% PA6 美国杜邦 73G15L 玻纤增强15% PA6 美国杜邦 73G20L玻纤增强20% PA6 美国杜邦 73G30L玻纤增强30% PA6 美国杜邦 73G30HSL玻纤增强30% PA6 美国杜邦 73G45HSL玻纤增强45% PA6 美国杜邦 73M30 73M40 特殊尼龙料PA6 美国杜邦 FR10 无卤'防火V0 7300W 7335F PA6 美国杜邦 PA3508透明尼龙?PA6 德国巴斯夫B3EG10 阻燃HB 玻纤50% 高刚性 尺寸稳定 PA6 德国巴斯夫B3EG7玻纤35% 绝缘性好 阻燃HB PA6 德国巴斯夫B3ZG6 B3EG6玻纤30% 高刚性 尺寸稳定 阻燃HB PA6 德国巴斯夫B3EG3玻纤15% 高刚性 尺寸稳定 阻燃HBPA6 德国巴斯夫B3WG3玻纤15% 阻燃HB PA6 德国巴斯夫B3WG6玻纤30% 高刚性 尺寸稳定 阻燃HB PA6 德国巴斯夫B3WG7玻纤35% 阻燃HB 高刚性 尺寸稳定 PA6 德国巴斯夫B3S、B30S、标准级，高流动 B36FN 高速透明 PA6 德国巴斯夫B3GK24 BK00564 玻纤增强10% 玻璃珠,20% PA6 德国巴斯夫PA6 8202C 德国巴斯夫 高粘度 B3K B3UG4 B3UGM210 B3ZG6 B3WM602,E3120 BKPA6 日本东丽 CM1013 尼龙-6未强化 PA6 日本东丽 CM1017 尼龙-6未强化，标准等级 阻燃V2 PA6 日本东丽 CM1014 阻燃V-O不含卤 PA6 日本东丽 CM1011G-30 玻纤增强30%强化 高流动 PA6 日本东丽 CM1011G-15 玻纤增强15%强化 一般用途 PA6 日本宇部1013NW8标准粘度 高速结晶 PA6 日本宇部1022B中粘度PA6 日本宇部1013B 标准粘度 纯透明高PA6 日本宇部1030B 高粘度PA6 日本宇部1015GC6 玻纤增强30% PA6 台湾南亚 2210G3 2210G6 2210G9 2310 2512

能明显改善机械性能和低密度。由于发泡过程并未采用交联剂或化学发泡剂，中底可在使用后进行回收