

PC 121R-111通用级PC 基础创新塑料(原GE)

产品名称	PC 121R-111通用级PC 基础创新塑料(原GE)
公司名称	苏州创立诚新材料有限公司
价格	24000.00/吨
规格参数	品牌:沙伯基础(原GE) 型号:121R-111 产地:美国
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆模具城3号楼117室(注册地址)
联系电话	18501558126

产品详情

基础创新塑料(美国)PC LEXAN PC 121R-111物性表

基漆循翕	脱模
特性	低粘度.可加工性,良好
RoHS 合规性	RoHS 合规
外观	可提供:半透明/不透明/可用颜色/清晰/透明
加工方法	注射成型

物龔能额定值单位制测试方法	1.20g/cm3	
溶化体积流率 (MVR) (300 ° C/1.2 kg)	21.0cm3/10min	

基础创新塑料(美国)LEXAN PC 121R-111聚碳酸酯 产品说明特性:

主要特点是:高韧性

良好的耐热性

像玻璃一样的透明度、光学性能

高尺寸精度和稳定性

品级可用于注塑成型、挤压成型和吹塑成型

良好的电气属性

拥有AMECA批准的品级

提供食品接触和药用许可品级

提供丰富的阻燃品级

医疗器械、汽车大灯、运动设备、电子产品、DVD、眼镜、建筑门窗和LED照明有什么共同点这些器械与设备都采用了科思创生产的聚碳酸酯，这是一种影响日常生活众多方面的高性能热塑性塑料。凭借出色的平衡特性

基础创新塑料(美国)LEXAN PC 121R-111注塑参考工艺条件：

聚碳酸酯注塑的主要用于制造较精密的、承受较大冲击负荷的中、小型制品。

聚碳酸酯容易吸水，而且成型加工的高温过程的水分还会使聚碳酸酯发生水解和降解，严重影响制品的外观质量和物理、力学性能，因此控制水分含量是保证质量的关键之一。

工艺 数值 工艺参数 数值

料筒温度/摄氏度 前部 270-300 注射压力/MPa 6-14

中部 270-300 螺杆转度 (r/min) 30-120

后部 240-280 螺杆背压 0-10

喷嘴温度 270-300 成型周期/s 注射 1-25

模具温度 70-100 冷却 40