

武汉粮食包装秤颗粒定量包装秤智能控制

产品名称	武汉粮食包装秤颗粒定量包装秤智能控制
公司名称	宁津县宝铎商贸有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省德州市宁津县大祁工业园
联系电话	18953473967

产品详情

武汉粮食包装秤颗粒定量包装秤智能控制自动化设备有限公司不断，精益求精，诚心诚意提供更好的服务，未来将以更高的质量、更优的服务，为客户寻求共同发展的美好前景!在粮食定量包装秤中，为满足系统称重的计量精度，并兼顾称重速度，我们在给料的速率上采用多级流量控制方式。定量包装秤实验结果表明，全自动包装秤，采用三级给料控制方式已经可以较好的解决速度和精度这对矛盾。动态称重过程中物料流量大小直接决定物料对称重系统的冲击力大小，物料下料流量大时，称重速度快，但称重的计量精度将难于保证，反之下料流量小时，称重的计量精度可获得提高，但称重效率很低。

武汉粮食包装秤颗粒定量包装秤智能控制提高效率的方法D一，禁止比较判别。采用两级给料方式时，在前级给料流程完成之后，并不能立刻对相关重量数据是否达到末级给料设定的关门值进行判别，而是在适时延后一段时间后。在延长的这段时间内，也不能对其进行判别，只能在延长的时间过后，开始对其进行判断，这样可有效避开前级给料时所带来的冲击力在秤上所造成的波峰。通过采取这样一种控制方法，使得产生的前级给料值接近末级设定的给料值，造成前级给料的数值会增大，末级的给料流量也相对地减少。如果在料流这一yi流程不变时间的话，那么不仅可有效缩短包装秤作业周期，还可使工作效率提高，通过这种方法，可证明前级同末级的给料流量如果比值越大，那么其工作效率就越显著。