

水泥制瓦机

| | |
|------|-----------------|
| 产品名称 | 水泥制瓦机 |
| 公司名称 | 山东省高密东辰机械制造有限公司 |
| 价格 | 95000.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省潍坊高密市醴泉工业园 |
| 联系电话 | 15953661630 |

产品详情

水泥制瓦机、水泥制瓦设备、水泥制瓦机械、水泥瓦机、彩瓦机、水泥瓦设备、彩瓦设备的专业生产厂家，中国彩瓦机十大品牌。

我公司生产的MYW8-125型全自动数控模压水泥彩瓦机，技术先进，自动化程度高。原料由水泥、黄砂、粉煤灰组成，高压成型无需烧结，成品瓦强度高、色彩丰富。劳动力少（只需6人）、节电省，符合国家墙改政策。一、模压式水泥彩瓦的特点：1、经过模压式成形，外形尺寸精确（长424mm×宽337mm，9.1片/m²）2、强度高（128吨的压力）原料简单（水泥，砂子）3、市场需求大（禁用粘土瓦，是我国目前“平改坡”工程中的最佳屋面材料）4、投资小，见效快，当年投资，当年收益，是您创业的理想选择

技术特点：1.PLC（日本三菱技术）自动控制，液压气动传动2.操作简单，成品率、生产效率高3.采用砂浆混凝土经压滤模压成型，制品结构美观。一机多用，更换模具可生产各式主瓦、脊瓦等。4.设备柔性强，可随意组合，投资小。技术参数：成型速度：6—8片/分钟成型压力：1280kN 班产量：3500片装机容量：18kw 整机重量：5000kg 设备构成序号 设备及附件 数量 功率KW 单机重量（T）1 提升机 1 2.2 1.2 2 搅拌机 1 5.5 1 3 计量机 1 1.1 0.75 4 成型机 1 5.5 4 5 主瓦模具 1 0.3 6 托板 2000 4.4 7 脊瓦制造机 1 0.25 0.06 8 脊瓦模具 30 0.06 9 檐口瓦制造机 1 0.25 0.06 10 檐口瓦模具 30 0.06 11 配件瓦模 1套 0.03

设备详细说明一、上料系统 1、上料方式：爬式底开门放料，粉尘污染小 2、控制方式：集中控制，上位限位停止 3、电机功率：2.2kw 二、搅拌系统 1、型号：L350 2、料仓尺寸：1250*500mm 3、立式旋转轮碾搅拌，气动开门放料，易操作，省工，劳动强度低。 4、电机功率：5.5kw 三、计量系统 1、计量筒直径 1000 厚板制成 2、驱动电机减速机：双级摆线针减速机速比：1：187 功率：1.1kw 3、计量筒采用三层闸板控制系统，聚氨酯胶圈封闭，料筒容积可调，可满足用户生产不同瓦型及同种瓦型各种重量的随意要求。闸板材质：Cr12 热处理：淬火、线切割成形、耐磨寿命长 四、成型主机 1、主油缸采用ZG35精加工珩磨而成两道Y型圈形成压力，外加V型复合夹布圈，便于主油缸出现渗漏时方便用户自行调整，从而不影响生产同时延长油缸使用寿命。缸径尺寸：320mm 最大压力：150吨 2、充液阀采用国内知名品牌产品，立式、可靠性高、运行无故障，较盘式充液阀寿命高。 3、油泵型号PV2R1 - 31F1，低速叶片泵，工作平稳噪声低，故障率低，驱动电机功率：5.5kw。 4、工作台采用 63*180°摆缸驱动，运行可靠，摆动缸结构全封闭，避免因工作环境恶劣产生故障，摆缸采用齿轮齿条传动运行速度快，工作平稳，齿轮齿条采用齿面高频淬火，耐磨寿命长。采用摆动油缸能够有效地避免直式油缸运行不平稳、密封不可靠故障率高的缺点。 5、主机采用四导柱结构，工作更加平稳，模具导向由内改外，工作更加平稳精确，使用寿命大大提高。导柱材质：45钢调质热处理表面镀硬铬

导套：采用复合耐磨套，密封防尘、防水处理。6、脱模剂采用日本池内进口喷吹系统，雾化效果好，定量准确，节省用量，喷咀采用陶瓷出口及自过滤系统，工作可靠，寿命高。7、液压控制系统液压元件采用进口台湾九岗控制阀和国内知名品牌华液电磁阀，故障率极低。8、电器控制系统（1）原装进口日本三菱可编程序控制系统。（2）主要元器件采用国产知名品牌正泰产品（3）触摸屏人机界面，设备运行参数方便可调。（4）各环节控制采用进口日本和泉大触点继电器，元件长久耐用。（5）设备各环节位置控制采用进口台湾阳明接近开关。（6）主辅机同步智能控制。五、模具设备随机配备1套模具，其它模具如各种主瓦模具，配件瓦模具应用户要求配备，模具通用性强，更换安装方便，模具采用组合式，维修方便。1、上模采用Cr12MoV，经锻打退火，加工中心加工成型，热处理淬火抛光处理。形状、尺寸精确，使用寿命高。2、模框衬板材质Cr12MOV经锻打，精加工热处理淬火，精磨处理。3、下模采用优质碳钢，波型采用数控加工中心加工成形，尺寸形状精度高。