

供应PPA美国杜邦HTN 52G35HSL-BK083物性用途现货

产品名称	供应PPA美国杜邦HTN 52G35HSL-BK083物性用途现货
公司名称	东莞市景亿塑胶有限公司
价格	51.98/千克
规格参数	型号:52G35HSL 特性:热稳定性好 耐高温:285
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶商业中心7栋304房（注册地址）
联系电话	18925455957 18925455957

产品详情

供应PPA美国杜邦HTN 52G35HSL-BK083物性用途现货

产品介绍

品牌：美国杜邦DuPont

商标：Zytel

品种：PPA

型号：HTN 52G35HSL

色号：BK083（黑色）

特性：热稳定性好，35%玻璃纤维增强，高性能聚酰胺

加工条件：注塑成型

包装规格：25公斤/包

附加提醒：如需该产品更详细的物性参数，请拨打电话咨询。

美国杜邦PPA HTN 52G35HSL-BK083加工参数：

干燥温度：100

干燥时间（热风干燥机）：6.0小时-8.0小时

建议的水分含量：0.1%

加工（熔体）温度：320 -330

Melt Temperature,Optimum：325

模具温度：140 -180

Mold Temperature,Optimum：150

在正常环境条件下，PPA树脂通常对脂肪烃、芳香烃、氯代烃、酯、酮、醇和大多数水溶液表现出很好的抗溶性。这类树脂不能经受极强的酸和强氧化剂的作用。可溶于酚和甲酚。PPA并非天生阻燃，根据UL94标准，阻燃级牌号的树脂的定级为VO，直至0.031英寸厚度。

尽管其它熔融工艺也能使用，绝大多数PPA树脂是用传统注塑法加工的。把PPA原料预干燥到低于0.1%的湿度水平，然后装入热密封的金属衬里袋子或盒子内，这些容器能保证PPA原料在加工前不用再干燥。加工工艺可接受的湿度水平是0.15%或更低。加工湿的树脂能使分子量降低，造成相应的机械性能上的损失。使用干燥剂贮斗式干燥器，在175°F条件下很容易把树脂干燥到露点湿度达-25°F甚至更低。干燥时间视吸收的水量而定，一般在4—16个小时范围内。

注塑时熔融温度在615—650°F范围内，物料在机筒内的停留时间不超过10分钟，这样注塑出来的产品机械性能佳。要求模具温度至少275°F，以便得到完全结晶和尺寸稳定性佳的产品。具有部分厚壁的部件，由于冷却速度慢，可以在较低的模温下注塑。模温对于成品部件的表面外观的舒服是至关重要的。用于真空镀金属或电镀金属的矿物填料级PPA树脂的模具表面温度要求350°F。

供应PPA美国杜邦HTN 52G35HSL-BK083物性用途现货