

上海建飞JF-PZ310常温锌系磷化液

产品名称	上海建飞JF-PZ310常温锌系磷化液
公司名称	上海建飞环保科技有限公司
价格	10.00/kg
规格参数	
公司地址	上海市浦东新区金港路333号
联系电话	86-02160521847 13482664672

产品详情

JF-PZ310常温锌系磷化液

应用说明

本品系常温条件下使用的钢铁表面涂装前的锌系磷化液，广泛用于钢铁工件电泳、喷塑、喷漆、浸塑等表面涂装前的磷化处理，浸渍、喷淋均可。经本品处理后的磷化膜呈灰色、结晶致密而细小、耐蚀能力强、明显提高基体和涂层的结合力，且增加工件表面的平滑和光泽度，并且处理过程中不会产生沉渣，槽液易于清理。适用于各种钢铁制品工件，亦可用于锌合金处理。配合防锈油或封闭剂也可作为最终处理。

技术指标

序号	项目	指标
1	性状	浅绿色透明液体，酸性

2	配比	2.5%建浴
3	使用方法	常温 ~ 45 、浸渍5 ~ 25 min、喷淋1 ~ 3 min
3	槽液PH值	2.0 ~ 2.5 (可以用JF-NT05中和剂调节)
4	总酸度TA	25-35pt
5	游离酸度FA	1.0-3pt
6	储存方式	阴凉干燥处，保质36个月

建议工艺流程

工件 人工预处理 除油脱脂 水洗 (1-3min) 除锈 水洗 (2-5min) 中和(1-3min) 水洗(1-3min)
JF-PL201胶态表面调整 磷化 (3-30min)
水洗 (2-5min) 钝化或封闭处理 (2-5min) 风干或热水封闭 干燥 (或热水洗)

注：1、人工预处理为人工方法去除工件表面重油污垢等一切对处理液不利之物质。

磷化成膜后建议在冷水水洗后用80 以上的水再洗一次，再直接在120 -150 温度下烘烤5-15min，以增强磷化膜的抗蚀能力、抗压能力。

3、磷化水洗后可增加钝化处理或封闭处理，以增强磷化膜的耐蚀性。

技术参数检测

总酸度(T.A)的测定：用吸移管取10ml处理液放入烧杯中，加酚酞指示剂5~6滴，用0.1N氢氧化钠滴定至试样呈粉红色。到达滴定终点时耗用的0.1N氢氧化钠标准液毫升数就是总酸度的点数。

游离酸度 (F.A) 的测定：用吸移管取10ml处理液放入烧杯中，加入溴酚蓝5~6滴，用0.1N氢氧化钠滴定至试样从黄色变成紫蓝色。到达滴定终点时耗用的0.1N氢氧化钠标准液毫升数是游离酸度的点数。

注意事项：

本处理废水为酸性溶液应用氢氧化钠或碳酸钠水溶液中和后方可排放或按当地环保部门要求处理。