

锂电池供电换模小车压力机配套

产品名称	锂电池供电换模小车压力机配套
公司名称	新乡市百分百机电有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	
公司地址	延津县榆林乡
联系电话	86-0373-5920456 13383801900

产品详情

kpdz系列电动平车是36v低压轨道供电式电动平车，其工作原理是以轨道滑触线供电。地面降压变压器控制柜将单相（三相）交流380v降压至单项（三相）36v的安全电压。经行走轨道（馈电轨道滑触线）馈送给平车，再经车载整流为直流36v。平车用直流电动机提供电力。由于不用电缆，故安全可靠，不怕烫，不怕砸，不妨碍交叉运输，易实现遥控和自动化,可以在弯道、环行道甚至岔道上长距离运行，给厂区运输布置的合理化提供有利条件。但其轨道施工要求高，必须保证轨道绝缘，超过一定的运行距离时轨道应加铜排补偿线。运行距离较长时还必须增加降压变压器个数。

电动平车技术参数表

项目 规格	kpd电动平车	备注
载重量 (t)	35	
台面尺寸(mm)	4500 × 2200	车架部分全部为钢板焊接而成，
台面高度(mm)	600	
轨内侧距(mm)	1435	
供电方式	低压轨道供电	
操作方式	随车手柄控制	采用独特的电器控制，为专利
电机功率(kw)	3.5	采用直流无刷牵引电机
运行速度 (m/min)	0-20无级调速	减速机采用硬齿面减速机
运行长度(m)	60m以内	电器采用模块控制
车轮直径(mm)	φ 400	车轮的材质为:zg55,轴承为洛阳
自重(t)	6.8	
荐用道轨	p38	
交货期(天) :	35	
备注 :	我公司承诺电动平车实荷载重系数不低于150%	

新乡市百分百机电有限公司致力于搬运行业的研发、设计、生产、销售，是一家集研发、设计、生产、销售电动平车、轨道平板车、无轨电动平车、AGV轨道平车、蓄电池电动平车、低压电动平车、卷线轨道平车的厂家,产品质量可靠、价格优惠,已广泛用于机器制造和冶金工厂，作为车间内部配合吊车运输重物过跨之用。

A、主营设备为：2-180吨无轨平车：无轨道转运车为我公司亮点产品，我公司成为国内研制无轨电动平车试车成功企业。 B、轨道平车：2-1500吨低压轨道供电平车、蓄电池供电平车、电缆卷筒供电平车、拖电缆供电平车、滑触线供电平车、发电机供电平车、无动力轨道车等 C、非标轨道车：转弯轨道车、钢水搬运车、防爆电动平车、转盘轨道车、喷砂房格栅式轨道车、V型架电瓶车、耐高温车、液压升降轨道车、旋转台面轨道车、液晶称重台车等。

【蓄电池电动平车钢结构描述】车体结构布局合理，所有机构均布置在车体内，车体表面不能有异常突起；车体主结构采用优质槽钢和优质钢板制造，力学性能不低于GB/T700-2006碳素结构钢中Q235-A钢材；车体框架进行时效处理以消除内应力，具备足够的承载能力和抗变形能力。车体耐撞击，耐腐蚀，确保车体坚固，使用年限长。

【低压轨道电动平车控制方案】操作方式采用有线和无线方式，电平车采用2套拖线控制盒，对角布置，车体对应位置安装挂钩，方便控制盒挂放。连接线长度为3米。为了保证安全，具有急停、前进、后退等功能。驱动系统：电驱动系统有驱动轮，减速机，电机，传动机构组成。驱动系统、转向系统、制动系统等安全，可靠、平稳，操作简单，维修方便，运行平稳，避免与其他部件摩擦。

【电缆卷筒电动平车】台面防滑垫：为有效的防止承载物与车体台面硬接触而造成台面外观损坏、防止承载物滑动，在车体台面上铺设厚度不小于12mm的胶皮防滑垫。系统采用美国GE知名品牌控制器对车辆速度进行有效控制，保证负载能力强，线性好，具备过载、过压、欠压短路等多重保护功能。

电源要求：控制回路采用DC 24V安全电压。电控箱上安装钥匙开关，控制电源通断。箱门装有门锁，避免非权限人员擅动电控箱。拖线操作盒的线缆采用柔性螺旋电缆，预留10%备用芯线。

【拖电缆电动平车】在电动平车上装有内隐式吊装环，（吊装环具备足够的强度，保证车体及人身安全）方便维修和运输，使用方便，安全可靠。车体四周安装安全防护网，车辆运行同时启动声光报警装置，警示运行路线人员、车辆注意。

【无轨平板搬运车】BWP系列无轨搬运车是由蓄电池、电缆、发电机等作为该系列车的电源，电源经过电器控制模块系统，给牵引电机提供电力，实现无轨转运车的启动、停止、前进、后退和转向以及其他功能。该列车可实现360°原地旋转，车上均配有安全警示和安全监测装置，遇到行人或障碍物立即报警并自动停止。

【电动平车参数表】

【非标定制平车：自动化子母轨道平车控制方案】

- 1、电气控制方式：电气分两种控制方式，手柄控制、集中自动化控制。自动化控制：集中控制系统通过以特网通信方式连接母车PLC控制系统及子车PLC控制系统进行停靠点选择及工位选择。子车运行到达工位后，上升设备启动信号可自动上升也可通过上位机控制上升，上升到位后可反馈上升到位信号，下降允许信号由上位机控制下降信号。
- 2、母车停靠点分6个停靠点：分别是停靠点1、停靠点2、停靠点3、停靠点4、停靠点5、停靠点6。

母车定位点1个，子车运行到母车上面自动停车。

母车两个减速位：分别是母车左向减速位、减速位右向停减速位（6个停靠点都有减速功能）。母车两个极限位：母车左边停车极限位（左向停靠点失灵后起作用），母车右边极限位（右向停靠点失灵后起作用）

3、子车现场工位为20个，子车上下选择多6个工位。
子车两个减速位：分别是子车向上减速位、子车向下减速位（20个工位都有减速功能）。4、工作过程：集中控制系统选择工位，母车运行到相应的停靠点减速到达工位后抱闸停车，子车在相应的工位返回到母车上面先减速然后自动抱闸停车自动充电（允许下降信号后），母车自动运行到选择工位相对应的停靠点（减速）自动抱闸停车，子车自动运行到选择的工位（减速）自动抱闸停车，上升设备启动信号可自动上升也可通过上位机（控制系统）控制上升，上升到位后可反馈新松上升到位信号，下降允许信号由上位机控制下降信号。接收到下降信号后，子车自动返回到母车上面自动抱闸停车，等待集中控制系统下一轮选择工位。5、母车、子车PLC采用西门子1200系列，集中控制PLC采用西门子1500系列，触摸屏选择西门子HMI系列，母车、子车与集中控制系统以特网通讯（有线），集中控制系统与上位机（电气）通讯采用以特网通讯（有线）；上位机提供子车允许下降信号；可反馈到上位机系统母车停靠点位置及子车工位位置。6、变频器采用台湾台达变频器。

7、柜体内电气采用施耐德，辅材采用国产名优。

8、接近开关和编码器采用欧姆龙，室内箱里面体内有散热风扇，有温控器控制。

【我方保证及服务义务】

1.由供方供货的设备和材料，卖方应承担出厂质量检验、检查和运行测试并提供合格的证明。JB/T 6127-92 电动平车技术条件 GB 433 机械油 GB 699 优质碳素结构钢技术条件 GB 700 碳素结构钢 GB 985 气焊、手工电弧焊及气体保护焊接缝坡口的基本形式与尺寸 GB 3177 光滑工件尺寸的检验 GB5117 碳钢焊条 GB5676 一般工程用铸造碳钢 GB8928 涂装前钢材表面锈蚀登记和除锈等级 GB9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验 GB9439 灰铸铁件 GB10095 渐开线圆柱齿轮精度 GB2299 矿山、工程、起重运输机械产品涂装和安全标志

【电动平车总体要求】

总体要求 供方应提供保证值的定义和考核中所用到的工器具等，考核方法经买卖双方协商确认后作为终验收测试的标准。测试和验收的要求 在过跨车中所有主要设备、附属设备、所有管道等施工安装结束，无负荷单机试车合格后，进行试车，并在试车阶段对功能考核内容进行测试，在保证值测试和验收阶段进行性能保证值的测试。在测试过程中，若由于卖方原因致使设备损伤或损坏，由此造成的损失将由卖方全部承担。

我公司主要生产制造KPD系列电动平车、KPX系列电动轨道车、KPJ系列电动过跨车、KPC系列滑触线电动地爬车、KPT系列拖缆平板轨道车,包括电动钢包平板车,轨道过跨平板车等电动平车系列设备,及相关短途驳运拖车工具产品质量好,售后服务完善.销售经理baifenbainet@163.com,网优惠链接 <http://www.xxbfb.com.cn> 百分百电动平板车竭诚为您服务！